





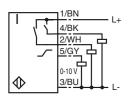
Bestellbezeichnung

PMI360D-F130-UE8-V15-Y208934

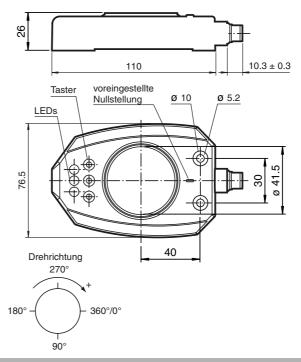
Merkmale

- Messbereich 0 ... 360°
- Schaltpunkte einstellbar
- Analogausgang 0 V ... 10 V

Elektrischer Anschluss



Abmessungen



Technische Daten

Allgemeine Daten	
Einbau	nicht bündig
Messbereich	360°
Drehzahl	≤ 100 min ⁻¹
Kenndaten	
Betriebsspannung U _B	18 30 V
Verpolschutz	verpolgeschützt
Wiederholgenauigkeit	0,5°
Auflösung	0,4°
Temperaturdrift	1,5° (-25 °C 70 °C)
Leerlaufstrom I ₀	≤ 45 mA
Betriebsspannungsanzeige	LED grün
Schaltausgang	
Ausgangstyp	2 Schaltausgänge pnp, Schließer , verpolgeschützt , kurzschlussfest
Betriebsstrom I _L	≤ 100 mA
Spannungsfall	≤3 V
Kurzschlussschutz	taktend
Analogausgang	
Ausgangstyp	1 Spannungsausgang: 0 10 V
Linearitätsfehler	≤1,2 °
Lastwiderstand	≥ 1000 Ω
Umgebungsbedingungen	
Umgebungstemperatur	-25 70 °C (248 343 K)
Mechanische Daten	
Anschlussart	Gerätestecker M12 x 1, 5-polig
Gehäusematerial	PBT
Wellendurchmesser	≤ 27,5 mm Stahl
Schutzart	IP67
Masse	180 g

Dieser Sensor hat vom Serienstandard abweichende Funktionen! Hinweis:

Die Betriebsanleitung der Standardgeräte gilt in seinen wesentlichen Bestandteilen auch für diesen Sensor und wird durch die folgende Beschreibung ergänzt bzw. teilweise ersetzt.

Programmierung des Sensors

Beim Einschalten der Versorgungsspannung sind die Programmiertasten S0, S1 und S2 gesperrt. Die grüne LED für die Anzeige der Spannungsversorgung leuchtet.

Aktivieren des Programmiermodus

Zum Aktivieren des Programmiermodus drücken Sie die Programmiertasten S1 und S2 für 10 s. Der Sensor wechselt nun in den Programmiermodus und zeigt dies durch Blinken der grünen LED an.

Programmierung der Schaltpunkte und des analogen Messbereiches

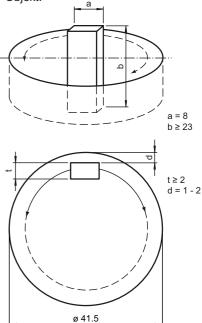
Die Programmierung der Schaltpunkte und des analogen Messbereichs erfolgt analog zur Beschreibung in der Betriebsanleitung. Anstelle des dort beschriebenen Stromausgangs, verfügt dieser Sensor über einen Spannungsausgang. Während der Programmierung des Spannungsausgangs blinken alle drei LEDs S0, S1 und S2.

Beenden des Programmiermodus

Zum Beenden des Programmiermodus drücken Sie die Programmiertasten S1 und S2 für 10 s. Der Sensor wechselt nun in den Normalbetrieb und die grüne LED leuchtet permanent.

Kennlinien/Kurven/zusätzliche Informationen

Abmessungen für das zu erfassende Obiekt:



Zubehör

BT-F130-A Betätiger

V15-G-2M-PVC Kabeldose

V15-W-2M-PVC Kabeldose