



Bestellbezeichnung

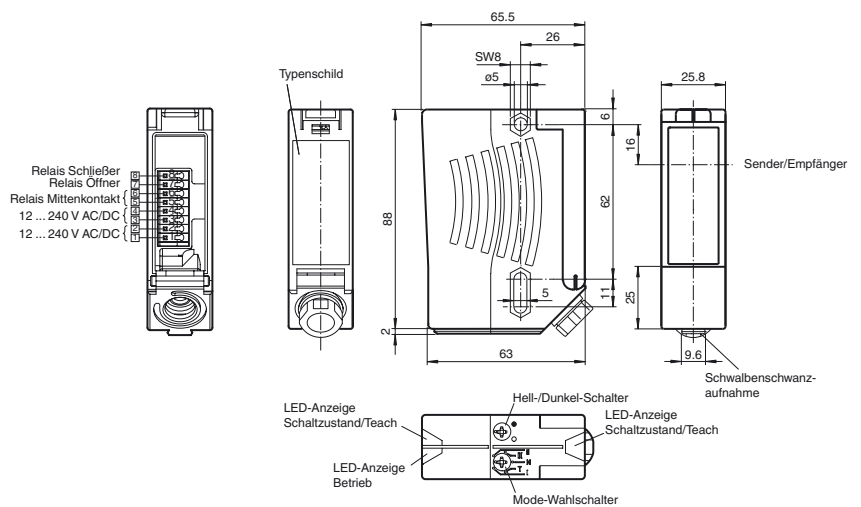
RLK28-54-G/31/116

Reflexions-Lichtschanke
mit Klemmraum

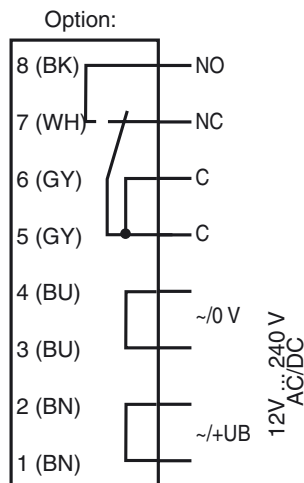
Merkmale

- Erkennen von transparenten Objekten, z. B. Klarglas, PET und durchsichtige Folien
- Teach-In Schalter zur Einstellung der Kontrasterkennungsstufen
- Automatische Nachregelung bei Verschmutzung im Kontrasterkennungsbetrieb
- Weit hell sichtbare Anzeige-LEDs für Power on, Funktionsreserve und Schaltzustand
- Fremdlichtunempfindlich, auch bei getakteten Energiesparlampen
- Wasserdicht, Schutzart IP67
- Schutzklasse II

Abmessungen



Elektrischer Anschluss



Die Relais-Funktionen "Öffner" und "Schließer" beziehen sich auf die Schaltungsart "Hellschaltung", in deren Stellung sich der Hell-/ Dunkelumschalter auf der Gehäuseoberseite befindet (= Auslieferungszustand).

Veröffentlichungsdatum: 2011-08-22 15:27 Ausgabedatum: 2011-08-22 13:4127_ger.xml

Technische Daten**Allgemeine Daten**

Betriebsreichweite	0 ... 5,6 m
Reflektorabstand	0 ... 5,6 m
Grenzreichweite	7 m

Referenzobjekt	Reflektor H85-2
Lichtsender	LED
Lichtart	rot, Wechsellicht , 660 nm
Lichtfleckdurchmesser	ca. 90 mm im Abstand von 5,6 m
Öffnungswinkel	Sender: 1 ° Empfänger: 1,2 °
Fremdlichtgrenze	50000 Lux

Kenndaten funktionale Sicherheit

MTTF _d	790 a
Gebrauchsdauer (T _M)	20 a
Diagnosedeckungsgrad (DC)	0 %

Anzeigen/Bedienelemente

Betriebsanzeige	LED grün
Funktionsanzeige	2 LEDs gelb für Schaltzustand, Funktionsreserve, Teach-In Betrieb und Kontrasterkennungsbetrieb
Bedienelemente	Drehschalter für hell/dunkel, 5-stufiger mechanischer Schalter zur Einstellung der Kontrasterkennungsstufen
Kontrasterkennungsstufen	10 % - saubere, wassergefüllte PET-Flaschen 18 % - Klarglasflaschen 40 % - Farbglas oder nichttransparente Materialien einstellbar durch Teach-In-Schalter

Elektrische Daten

Betriebsspannung	U _B	12 ... 240 V AC/DC
Leistungsaufnahme	P ₀	≤ 3,5 VA

Ausgang

Schaltungsart	hell-/dunkelschaltend umschaltbar	
Signalausgang	Relais, 1 Wechsler	
Schaltspannung	max. 250 V AC/DC	
Schaltstrom	max. 2 A	
Schaltleistung	DC: max. 50 W AC: max. 500 VA	
Schaltfrequenz	f	25 Hz
Ansprechzeit	20 ms	

Umgebungsbedingungen

Umgebungstemperatur	-40 ... 60 °C (-40 ... 140 °F)
Lagertemperatur	-40 ... 75 °C (-40 ... 167 °F)

Mechanische Daten

Schutzart	IP67
Anschluss	Klemmraum mit 8 Federzugklemmen für Aderquerschnitt 0,5 ... 1,5 mm ² , Abisolierung 7,5 ... 8,5 mm, Kabelverschraubung M16x1,5
Material	
Gehäuse	Kunststoff ABS
Lichtaustritt	Kunststoffscheibe
Masse	100 g

Normen- und Richtlinienkonformität

Richtlinienkonformität	Niederspannungs-Richtlinie 2006/95/EG EMV-Richtlinie 2004/108/EG
Normenkonformität	
Produktnorm	EN 60947-5-2:2007

Zulassungen und Zertifikate

Schutzklasse	II, Bemessungsspannung ≤ 250 V AC bei Verschmutzungsgrad 1-2 nach IEC 60664-1 Ausgangskreis basisisoliert vom Eingangskreis nach EN 50178, Bemessungsisolationsspannung 230 V AC Achtung ! Die Schutzklasse 2 ist nur gültig bei geschlossenem Klemmraum.
UL-Zulassung	cULus Listed , Class 2 Power Source
CCC-Zulassung	Certified by China Compulsory Certification (CCC)

Zubehör**OMH-05**

Montagehilfe für Rundprofil ø 12 mm oder Flachprofil 1,5 mm ... 3 mm

OMH-07

Montagehilfe für Rundprofil ø 12 mm oder Flachprofil 1,5 mm ... 3 mm

OMH-21

Haltewinkel

OMH-22

Haltewinkel

OMH-MLV11-K

Klemmkörper für Sensoren mit Schwalbenschwanz

OMH-RLK29

Haltewinkel

OMH-RLK29-HW

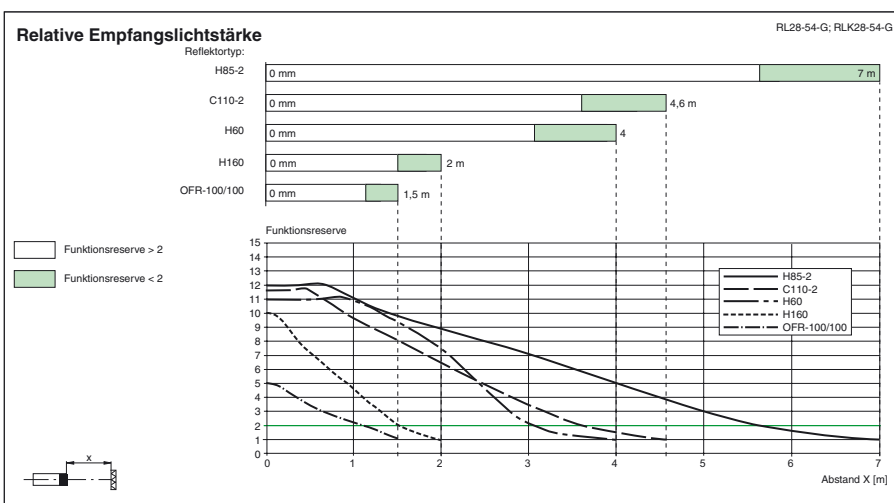
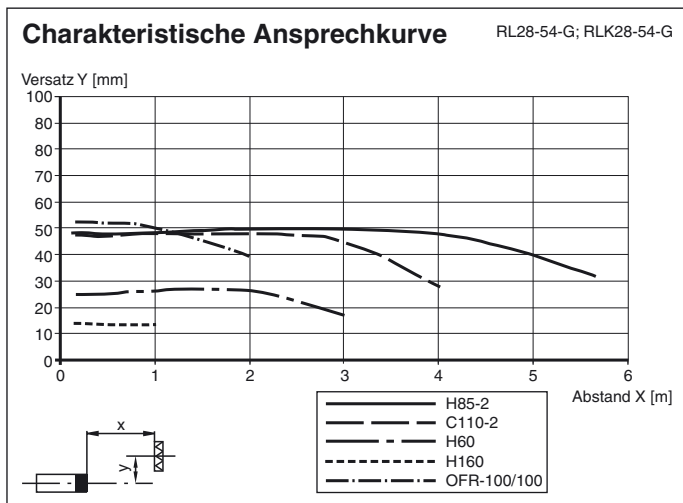
Haltewinkel für rückseitige Wandmontage

OMH-RL28-C

Schutzhaube

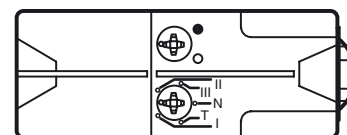
Passende Reflektoren und Kabel Dosen finden Sie im Internet

Kurven/Diagramme



TEACH-IN

- **Schalterstellung "N" (Normalbetrieb):**
LEDs leuchten bei freiem Lichtstrahl, blinken schnell (ca. 4 hz) bei Unterschreiten der Funktionsreserve, aus bei Lichtstrahlunterbrechung
- **Schalterstellung "T" (TEACH-IN Betrieb):**
LED blinkt nach 1s langsam (ca. 1,5 Hz). Der Sensor ist nun bereit, über den mechanischen Schalter (Stellung I, II, III) für einen bestimmten Kontrasterkennungswert eingestellt zu werden.
- **Schalterstellungen "I", "II" and "III" (Kontrasterkennungs-Betrieb)**
Kontrasterkennungswerte: I für 10 %, II für 18 %, III für 40 %
 1. LED leuchtet konstant: Lichtweg frei
 2. LED aus: Objekt erkannt
 3. LED schnell blinkend: keine sicher Erfassung, Verschmutzung zu groß, Funktionsreserve zu gering.



Es ist eine direkte Umschaltung der Kontrasterkennungsstufen möglich, ohne vorher den Drehschalter erneut in Stellung T bringen zu müssen. Für den Kontrasterkennungsbetrieb (Teach-Mode) muss die Funktionsreserve mindestens 2,5 betragen (siehe Kurve „relative Empfangslichtstärke“).

Zusätzliche Informationen

Montagehinweise:

Der Sensor wird jeweils über zwei Durchgangsbohrungen für M5 befestigt. Die Untergrundfläche muss plan sein, um Gehäuserzug beim Festziehen zu vermeiden. Es empfiehlt sich, die Mutter mit Federschrauben zu sichern, um einer Dejustierung des Sensors vorzubeugen.

Montage im Freien:

Die Sensoren müssen vor Schlag- und Spritzwasser geschützt werden, eventuell muss eine Abdeckung vorgesehen werden.

Justage:

In Schalterstellung „N“ den Lichtstrahl auf den Reflektor ausrichten, die gelbe LED muss konstant leuchten. Schalter in Stellung „T“ bringen und ca. 1s warten, bis die gelbe LED langsam blinkt.

Schalter in die Stellung des gewünschten Kontrasterkennungswertes bringen: „I“ für 10%, „II“ für 18%, „III“ für 40%.

Kontrasterkennungsstufen:

Veröffentlichungsdatum: 2011-08-22 15:27 Ausgabedatum: 2011-08-22 13:41:27_ger.xml

Der Ausgang wird inaktiv, wenn die Verschmutzung keine Nachregelung mehr zulässt, gelbe LED blinkt schnell.
Bei weiterer Verschmutzung ist eine Erkennung geringer Kontraste nicht mehr sichergestellt.