



- Verbindet das IS-RPI-System mit dem Automatisierungsgerät über ControlNet
- Feldbus eigensicher EEx ib IIC
- Gerätemontage in der Zone 1, Zone 2 oder Zone 22
- Bis zu 24 Gateways an einem eigensicheren Busstrang
- ControlNet-International-Version 1.5 (eigensicher)
- Redundante Koax-Übertragungsmöglichkeiten möglich
- Bis zu 8 E/A-Bausteine an einem Gateway über den Backplane-Bus
- LED-Statusanzeige
- Gateway unter Spannung in Zone 1 austauschbar (hot swap)
- EMV gemäß NAMUR NE 21

## Funktion

Das Gateway RSD-GW-Ex2.CN ist die Schnittstelle zwischen dem externen ControlNet und dem internen Bus. Es übersetzt die Protokolle des internen Busses in die ControlNet-Protokolle und umgekehrt.

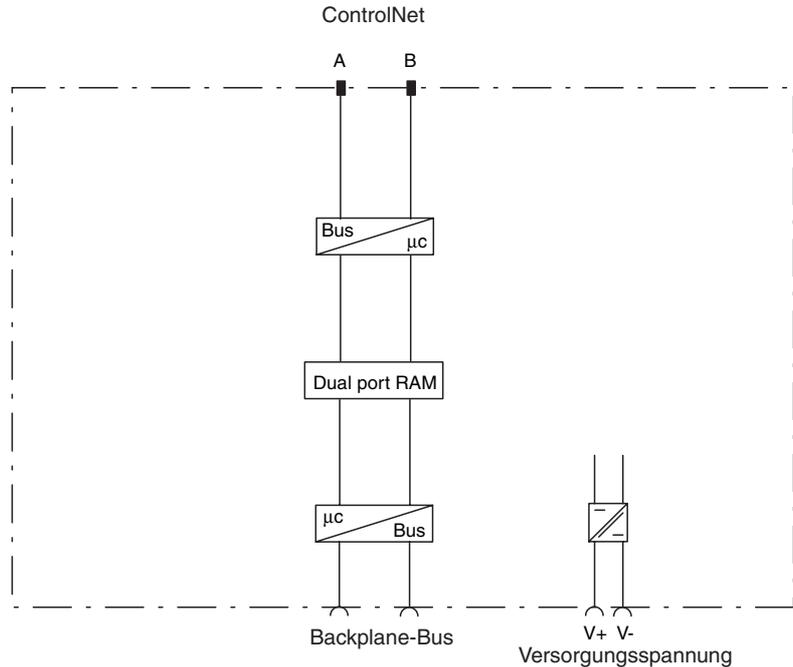
Es können bis zu 8 E/A-Bausteine an ein Gateway über den internen Backplane-Bus angeschlossen werden. Die Kommunikation mit den E/A-Bausteinen erfolgt über die Adress- und Datenleitungen des Backplane-Busses.

Die Konfiguration und Parametrierung des Systems kann z. B. über **PACTware™** durchgeführt werden.

HART-Telegramme werden von dem Gateway über das ControlNet empfangen und an die an den E/A-Bausteinen angeschlossenen HART-Feldgeräte weitergeleitet. Auch die HART-Kommunikation kann mittels **PACTware™** durchgeführt werden.

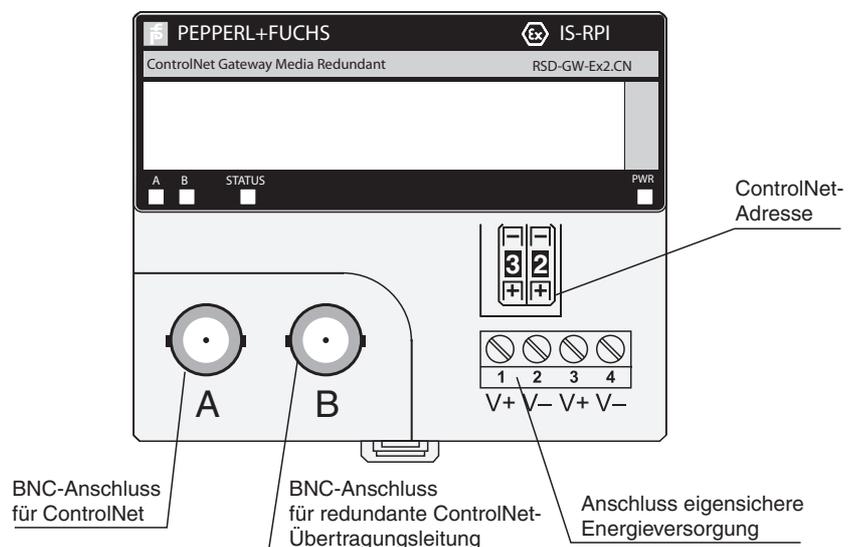
Die Schnittstelle des Gateways mit dem ControlNet ist für Medienredundanten Betrieb ausgelegt. Der interne und der externe Bus sind galvanisch von der Versorgung getrennt.

## Anschluss



## Aufbau

### Frontansicht



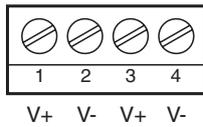
|   |  |
|---|--|
| <b>Versorgung</b>   |  |
| Anschluss   | Klemmen V+, V-   |
| Bemessungsspannung  | 8,88 ... 9,5 V   |
| Verlustleistung   | 8 W  |
| Leistungsaufnahme   | 8,5 W  |
| <b>Interner Bus</b>   |  |
| Anschluss   | Backplane-Bus  |
| Schnittstelle   | herstellerspezifischer Bus   |
| Zykluszeit  | 1,6 ms   |
| <b>Externer Bus</b>   |  |
| Anschluss   | BNC-Anschluss A, B   |
| Schnittstelle   | ControlNet-International-Version 1.5, eigensicher  |
| Übertragungsrate  | 5 MBit/s   |
| Busadresse  | 1 ... 99 , einstellbar über Schalter   |
| <b>Richtlinienkonformität</b>                               |  |
| Elektromagnetische Verträglichkeit                          |  |
| Richtlinie 2004/108/EG                                      | EN 61326-1:2006  |
| Explosionsschutz  |  |
| Richtlinie 94/9/EG  | EN 60079-0: 2006, EN 60079-11: 2007  |
| <b>Normenkonformität</b>                                    |  |
| Isolationskoordination                                      | EN 50178   |
| Galvanische Trennung  | EN 60079-11:2007   |
| Elektromagnetische Verträglichkeit                          | NE 21:2006   |
| Schutzart   | IEC 60529  |
| Klimatische Bedingungen                                     | IEC 60721  |
| <b>Umgebungsbedingungen</b>                                 |  |
| Klassifizierung   | 3K3  |
| Umgebungstemperatur   | -20 ... 70 °C (253 ... 343 K)  |
| Lagertemperatur   | -20 ... 100 °C (253 ... 373 K)   |
| Relative Luftfeuchtigkeit                                   | 95 % nicht kondensierend   |
| Schockfestigkeit  | 15 g Spitze, 11 ms Dauer   |
| Schwingungsfestigkeit                                       | 2 g , 10 ... 500 Hz gemäß IEC 60068-2-6  |
| Schadgas  | nach ISA-S71.04-1985, Schweregrad G3   |
| <b>Mechanische Daten</b>                                    |  |
| Anschlussart  | Klemmen, BNC-Anschluss   |
| Aderquerschnitt   | ≤ 2,5 mm <sup>2</sup>  |
| Schutzart   | IP20, für Vor-Ort-Installation ist ein separates Gehäuse mit mind. IP54 erforderlich                                 |
| Masse   | ca. 350 g  |
| Befestigung   | Hutschienenmontage   |
| <b>Daten für den Einsatz in Verbindung mit Ex-Bereichen</b> |  |
| EG-Baumusterprüfbescheinigung                               | DMT 99 ATEX E 007 X , weitere Bescheinigungen siehe <a href="http://www.pepperl-fuchs.com">www.pepperl-fuchs.com</a> |
| Gruppe, Kategorie, Zündschutzart                            | ⊕ II 2 G Ex ib IIC T4  |
| Temperaturklasse  |  |
| Versorgung  | nur in Verbindung mit den Netzteilen RSD2-PSD2-Ex4.34, RSA6-PSD-Ex4.34   |
| <b>Externer Bus</b>   |  |
| Spannung U <sub>o</sub>                                     | 5,4 V  |
| Strom I <sub>o</sub>  | 160 mA   |
| <b>Interner Bus</b>   |  |
| herstellerspezifisch  |  |
| <b>Galvanische Trennung</b>                                 |  |
| Interner/Externer Bus                                       | keine galvanische Trennung   |
| Interner Bus/Versorgung                                     | sichere galvanische Trennung nach EN 60079-11:2007, Scheitelwert der Spannung: 60 V                                  |
| Externer Bus/Versorgung                                     | sichere galvanische Trennung nach EN 60079-11:2007, Scheitelwert der Spannung: 60 V                                  |

## Ergänzende Informationen

Beachten Sie die EG-Baumusterprüfbescheinigungen, Konformitätsaussagen, Konformitätserklärungen und Betriebsanleitungen. Diese Informationen finden Sie unter [www.pepperl-fuchs.com](http://www.pepperl-fuchs.com).

## Elektrischer Anschluss

### Anschlussbelegung



## Anwendung

- Verbindet konventionelle binäre und analoge Sensoren und Aktoren mit dem Automatisierungsgerät über das ControlNet
- HART-Kommunikation mit den an die E/A-Bausteine angeschlossenen Feldgeräte
- Konfiguration über ControlNet

## Hinweise

- Parametrierung der an das Gateway angeschlossenen E/A-Module über ControlNet
- 1 Stromversorgungskanal für 1 Gateway
- Das Gateway muss die eigensicheren Energieversorgungen RSD2-PSD2-Ex4.34 oder RSA6-PSD-Ex4.34 mit Spannung versorgt werden.