

Электродвигательный привод с функцией контроля линии STOP&GO

Кат. №(№): 073 81 / 82



СОДЕРЖАНИЕ

СТР.

1. Описание, назначение.....	1
2. Исполнения	2
3. Габаритные размеры.....	2
4. Монтаж - Подсоединение проводников	2
5. Технические характеристики	4
6. Соответствие требованиям нормативных документов	4
7. Дополнительные принадлежности	5

1. ОПИСАНИЕ - НАЗНАЧЕНИЕ

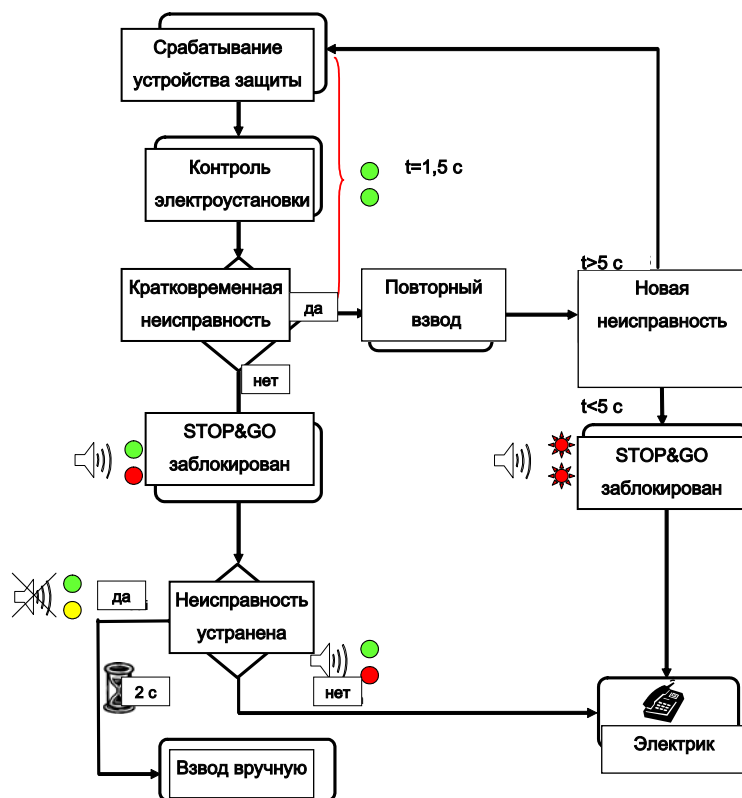
Привод STOP&GO предназначен для автоматического повторного взвода автоматических выключателей, АВД и ВДТ.

Привод разработан для применения в жилом и административном секторах.

Основные функции электродвигательного привода STOP&GO:

- . Автоматическая подача электропитания
- . Обнаружение неисправности в установке перед ее повторным включением
- . В случае длительной неисправности (возникновение тока утечки, короткое замыкание) информирование пользователя о природе неисправности визуальным или звуковым сигналом.
- . В случае кратковременной неисправности выполняет безопасное замыкание электрической цепи.
- . Обеспечивает непрерывность работы обслуживаемых цепей.
- . Арт. 07382 требует проведения испытаний подключенного к нему устройства дифференциальной защиты раз в 56 дней.

Пример последовательности действий при возникновении тока утечки



Электродвигательный привод с функцией контроля линии STOP&GO

Кат. №(№): 073 81 / 82

2. ИСПОЛНЕНИЯ

кат. № 073 81:

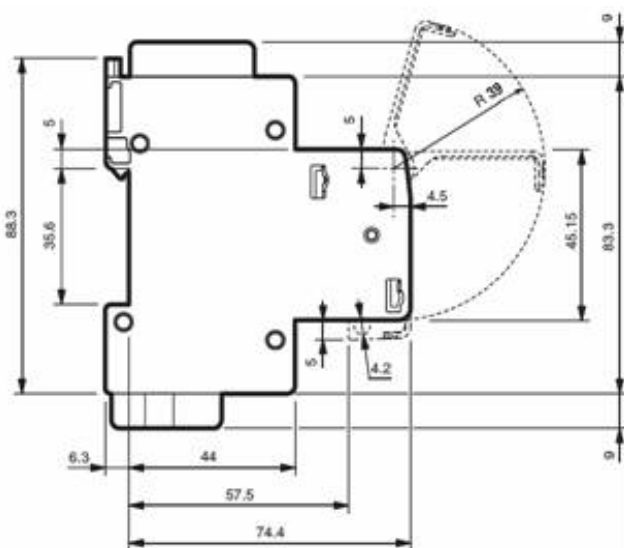
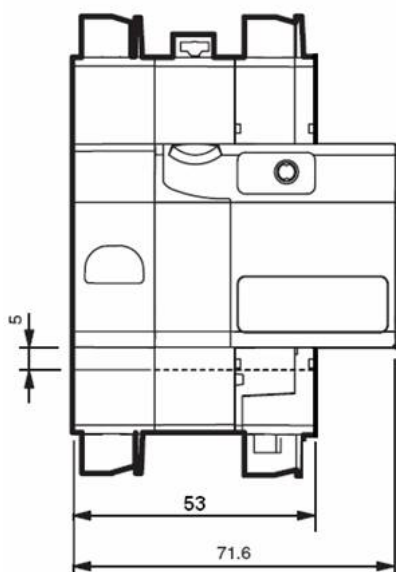
.Электродвигательный привод с автоматическим взводом после проверки неисправности в электрической установке

кат. № 073 82:

.Электродвигательный привод с автоматическим взводом после проверки неисправности в электрической установке + периодическая проверка работы дифференциального устройства защиты 30 мА.

Ширина устройства = 3 модуля (53 мм)

3. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



4. МОНТАЖ - ПОДСОЕДИНЕНИЕ ПРОВОДНИКОВ

Монтаж:

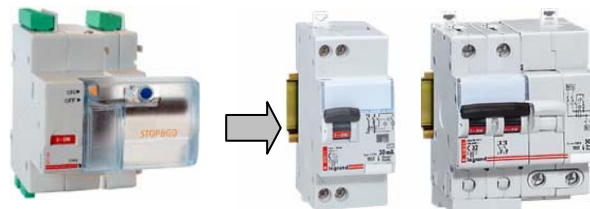
- . Устанавливается слева от автоматического выключателя, АВДТ и ВДТ Lexic Legrand.
- . Закрепляется на другом устройстве с помощью пластиковых захватов.

Список устройств, с которыми может устанавливаться привод:

- . Двухполюсные ВДТ



- . Двухполюсные АВДТ (с 2 защищенными полюсами или с 1 защищенным полюсом и одним коммутируемым)



- . Двухполюсные автоматические выключатели (с 2 защищенными полюсами или с 1 защищенным полюсом и одним коммутируемым)



Крепление:

- . На симметричной монтажной рейке EN 60.715 или DIN 35 с помощью пластикового захвата

Рабочее положение:

- . Вертикальное, горизонтальное, горизонтальное на вертикальной плоскости

Электродвигательный привод с функцией контроля линии STOP&GO

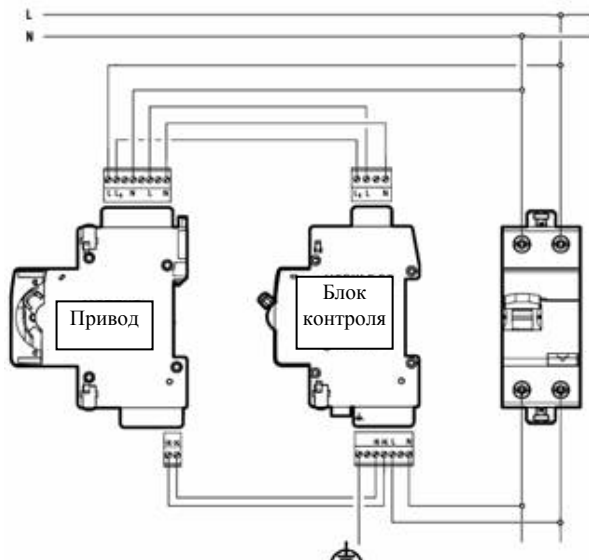
Кат. №(№): 073 81 / 82

4. МОНТАЖ - ПОДСОЕДИНЕНИЕ ПРОВОДНИКОВ

(продолжение)

Подвод проводников питающей сети:

. Питание на устройство подается от автоматического выключателя, АВДТ или ВДТ, к которым оно подключено

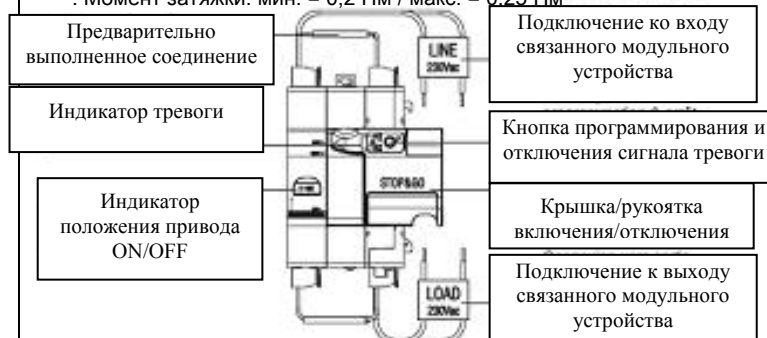


Защита STOP&GO:

. Установка специального устройства защиты перед STOP&GO не требуется, устройство уже оснащено защитой.

Подсоединение проводников:

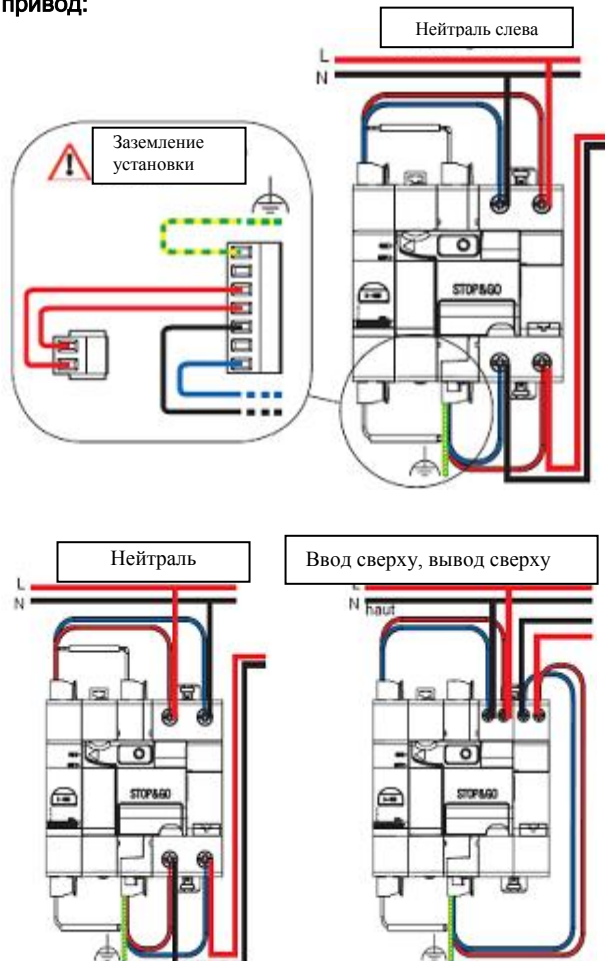
- . Привод и блок контроля соединены с помощью разъемного клеммного блока.
- . Емкость зажимов клеммного блока: 1,5 мм²
- . Степень защиты зажимов от прямого прикосновения: IP 20 при присоединенных проводниках
- . Головка винта: со щлицем, диаметром 2,5 мм
- . Момент затяжки: мин. = 0,2 Нм / макс. = 0,25 Нм



4. МОНТАЖ - ПОДСОЕДИНЕНИЕ ПРОВОДНИКОВ

(продолжение)

Схемы подключения в зависимости от положения зажимов нулевого рабочего и фазного проводников устройства, к которому подключен привод:



Инструменты для монтажа аппарата:

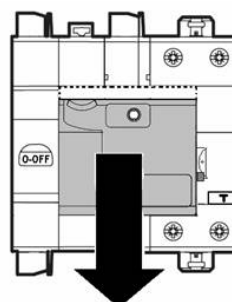
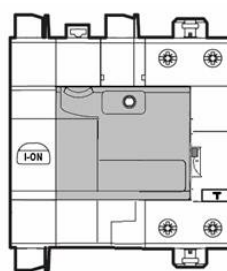
. Отвертка 2,5 мм и 5,5 мм макс.

Оперирование аппаратом:

. С помощью эргономичной двухпозиционной рукоятки

1 / ON = устройство включено
отключено,

0-OFF = устройству
цепь разомкнута



Запирание рукоятки на замок:

. Для запирания используется навесной замок диаметром 3,5 мм

Электродвигательный привод с функцией контроля линии STOP&GO

Кат. №(№): 073 81 / 82

5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное рабочее напряжение:

. 230 В~

Пределы рабочего напряжения:

. Макс.: 250 В~

. Мин.: 195 В~

Номинальная рабочая частота:

. 50 Гц

Диапазон рабочих температур:

. от - 5 °C до +60 °C

Температура хранения:

. Мин. = минус 25 °C

. Макс. = плюс 60 °C

Степень защиты:

. Степень защиты от проникновения твердых тел и жидкости IP 20 согласно стандартам МЭК 529, EN 60529 и NF C 20-010

. Степень защиты от механических повреждений IK02 согласно стандартам NF EN 50-102 / NF C 20-015 (июнь 1995)

Мощность:

. Макс. рабочая мощность = 20 ВА

Стойкость при коротком замыкании:

. 1500 А

Механическая износостойкость:

. 4 000 коммутационных циклов

Частота оперирования:

. 120 коммутационных циклов в час

Масса аппарата:

. 0,360 кг для арт. 07381 и 07382

Объем аппарата и количество аппаратов в упаковке:

. Объем брутто: 1,2 дм³

. Единичная упаковка

Материал корпуса:

. Поликарбонат с 10% содержанием стекловолокна

Характеристики пластика:

. Испытание нагретой проволокой в течение 30 с, 750 °C для рукоятки и 960 °C для других элементов

. Самозатухающий в соответствии с UL94 V0/V1

Вибростойкость по МЭК 68-2-6:

. По осям: x, y, z

. Зависимость характеристик от частоты тока: от 10 до 55 Гц в течение 30 минут

. Ускорение: 3 г (1 г = 9,81 мс⁻²)

5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

(продолжение)

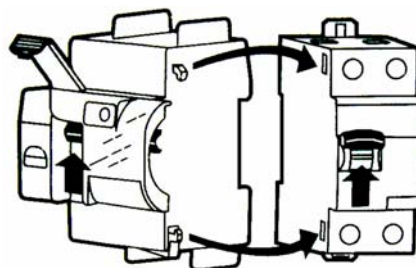
Маркировка:

. Долговечная тампонная печать

Маркировка со стороны лицевой панели:



Маркировка со стороны боковой панели:



Маркировка со стороны нижней панели:



6. СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Тропикализация:

. Исполнение 2 (любой климат) согласно руководству U.T.E. C 63-100



Условия окружающей среды:

. Соответствует директивами RoHS

. Не содержит галогенов

Электродвигательный привод с функцией контроля линии STOP&GO

Кат. №(№): 073 81 / 82

7. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Программное обеспечение:

. XL PRO²

Изготовитель: Legrand SA, 128 av. du Maréchal-de-Lattre-de-Tassigny, 87045 Limoges Cedex, France.
Фирма «Легран СА», Франция, 87045 Лимож Седекс, авеню Маршала Делатра де Тассиньи, 128.

Импортер: ООО «Фирэлек», 107023, Москва, ул. М. Семеновская, д.11а, стр.3.
Телефоны: (495) 660-75-50/60

Паспорт: F00616RU/01

Внесены изменения: 21/06/07

Создан: 02/03/07

