## Guía de referencia de accionamientos de frecuencia variable

## Fácil de usar

Despliegue este folleto de ayuda para mantener visibles los diagramas mientras consulta las páginas de referencia.

# La única marca que usted necesita

Honeywell ofrece una familia completa de varidores de frecuencia variable; por lo tanto, usted dispone de una única fuente para todas sus necesidades de VF. Desde 0,5 hasta 450 Hp, los VF de Honeywell le brindan las mismas funciones, una apariencia similar y la seguridad de que no tendrá problemas con las especificaciones, la instalación y su operación. Además, la programación es la misma para toda la línea; es decir, sólo tiene que aprender un formato.

Soluciones de automatización y control En los EE. UU.: Honeywell 1985 Douglas Drive North Golden Valley, MN 55422-3992

En Canadá: Honeywell Limited 35 Dynamic Drive Toronto, Ontario M1V 4Z9

En América Latina: Honeywell 9315 N.W. 112th Avenue Miami, FL 33178 www.honeywell.com

## Honeywell

63-9469S PM Febrero de 2008 © 2008 Honeywell International Inc.



## Herramienta para utilizar en el campo

Honeywell

### Control de velocidad básico, Serie NXS

#### Lo que usted necesita

- Tipo de accionamiento (NXL, NXS)
   Especificación de la señal de velocidad
   del motor
- Especificación de la señal de velocidad

   Tipo de señal (voltios, miliamperios)
   Rango (0-10, 2-10; 0-20, 4-20)

#### Cómo navegar por la configuración

Las flechas izquierda y derecha lo desplazan de un menú a otro. P2.1 \_ P2.2 \_ P2.3

#### Las flechas arriba y abajo lo desplazan dentro del menú.

Etc.		
Fallas activas		P2.1.3
Control por teclado	0	P2.1.2
Parámetros		P2.1.1
Monitor		

El menú "Inicio" está en el extremo izquierdo e incluye lo siguiente: • M1 – Valores de monitorización

M2 – Menú Parámetros. Submenús (según la aplicación seleccionada)

que incluyen:

P2.1 - Parámetros básicos\*
 P2.3 - Señales de salida
 P2.4 - Parámetros de control del accionamiento
 P2.5 - Parámetros de frecuencia prohibidos
 P2.6 - Parámetros de control del motor
 P2.7 - Protecciones
 P2.8 - Parámetros de re-arrangue automático

K3 – Control por teclado

- M4 Fallas activas
- M5 Historial de fallas
- M6 Menú Sistema
- M7 Parámetros de la placa de expansión \* utilizados en esta aplicación









#### Cambio de un valor

Para cambiar un valor haga lo siguiente:

- Desplácese hasta el parámetro que desea modificar (P2.1.x).
- Pulse la flecha derecha para hacer parpadear el valor.
- · Seleccione un nuevo valor mediante las flechas arriba y abajo.
- Pulse la tecla Enter (Aceptar) para grabar el nuevo valor o pulse la tecla izquierda para cancelar.

#### Selección de la aplicación

Seleccione la aplicación básica (M6\_S.6.x)

S6.2 – Básica

#### Defina los parámetros de aplicación

Además de los indicados a continuación, aparecerán otros parámetros que puede dejar como valores predeterminados

- P2.1 Frecuencia mínima: Asegúrese de que esté ajustado en cero o en la velocidad mínima deseada. "Apagado" se logra con la señal de parada (Stop).
- P2.2 Frecuencia máxima: Asegúrese de que esté ajustado en 60 Hz para que el motor pueda girar a su velocidad máxima.
- P2.3 Tiempo de aceleración 1: Ajuste este valor en 30 segundos si la máquina accionada es un ventilador o en 10 segundos si es una bomba.

#### Datos de la placa de identificación del motor

- P2.5 Límite de corriente: 1,5 x corriente con carga máxima
- P2.6 Voltaje del motor: (230, 480)
- P2.7 Frecuencia del motor: (habitualmente 60 Hz)
- P2.8 Velocidad del motor: (1725 RPM etc.)
- P2.9 Corriente del motor:

#### Características del sistema

 Referencia de E/S: Ajuste en 0 (Al1, predeterminada) para señal de voltaje o en 1 (Al2) para señal de corriente en miliamperios

- P3.1 Elemento de control: Seleccione Teclado para efectuar pruebas. Una vez lograda la configuración adecuada, seleccione el elemento predeterminado, Terminal de E/S, para que el accionamiento admita una señal remota de velocidad.
  - 1 = Terminal de E/S
  - 2 = Teclado
  - -3 = Bus de campo

## Control PID de velocidad, Serie NXS

#### Lo que usted necesita

- Tipo de accionamiento (NXL, NXS)
- Datos de la placa de identificación del motor
- · Especificación del sensor
  - Tipo de señal (voltios, miliamperios)
  - Rango (0-10, 2-10; 0-20, 4-20)
  - Punto de ajuste deseado

#### Cómo navegar por la configuración

Las flechas izquierda y derecha lo desplazan de un menú a otro.

P2.1 \_ P2.2 \_ P2.3

#### Las flechas arriba y abajo lo desplazan dentro del menú.

Etc.		
Fallas activas		P2.1.3
Control por teclado	0	P2.1.2
Parámetros		P2.1.1
Monitor		

El menú "Inicio" está en el extremo izquierdo e incluye lo siguiente:

- M1 Valores de monitorización
- M2 Menú Parámetros. Submenús (según la aplicación seleccionada) que incluyen:

<ul> <li>– P2.1 – Parámetros básicos*</li> <li>– P2.3 – Señales de salida</li> </ul>	<ul> <li>– P2.2 – Señales de entrada*</li> <li>– P2.4 – Parámetros de control</li> </ul>
– P2.5 – Parámetros de frecuencia prohibidos – P2.7 – Protecciones	del acciona miento – P2.6 – Parámetros de control del motor – P2.8 – Parámetros de re-arranque automático

- K3 Control por teclado\*
- M4 Fallas activas
- M5 Historial de fallas
- M6 Menú Sistema\*
- M7 Parámetros de la placa de expansión \*utilizados en esta aplicación

#### Selección de la aplicación

Seleccione la aplicación PID (M6\_S.6.x)

S6.2 – Control PID

#### Procedimiento para reiniciar el equipo a los valores predeterminados en fábrica

 P6.3.1 – Juegos de parámetros: Seleccione la opción 5 para cargar los valores predeterminados en fábrica

#### Parámetros que se deben definir (P2\_P2.1\_P2.1.x)

- P2.1.1 Frecuencia mínima: Asegúrese de que esté ajustado en cero o en la velocidad mínima deseada. "Apagado" se logra con la señal de parada (Stop).
- P2.1.2 Frecuencia máxima: Asegúrese de que esté ajustado en 60 Hz para que el motor pueda girar a su velocidad máxima.
- P2.1.3 Tiempo de aceleración 1: Ajuste este valor en 30 segundos si la máquina accionada es un ventilador o en 10 segundos si es una bomba

Datos de la placa de identificación del motor

- P2.1.6 Voltaje del motor: (230, 480)
- P2.1.7 Frecuencia del motor: (habitualmente 60 Hz)
- P2.1.8 Velocidad del motor: (1725 RPM, etc.)

Características del sistema

 P2.1.11 – Función Arranque: Ajuste en 1-Arranque con el motor lanzado Características del control

(P2\_P2.2\_P2.2.x)

- P2.2.5 Selección de señal Al1: Esto debe coincidir con lo seleccionado en P2.1.14. Ajuste en 10 para Al1 (voltios) o en 11 para Al2 (miliamperios)
- P2.2.6 Rango de la señal Al1: Deje el valor predeterminado (3) para 0 10 V o cambie a (4) para 2 – 10 V. Esto debe coincidir con lo seleccionado en 2.1.14 – 1 = 0 mA a 20 mA (MF4 y superior)
  - -3=0Va10V
  - -2 = 4 mA a 20 mA (MF4 y superior)
  - -4=2Va10V

Características del control PID (P2 \_P2.9 \_\_P2.9.x)

- P2.9.1 Activación del control PID: Seleccione la opción 1 para activar
- P2.9.2. Referencia del control PID: Seleccione la opción 2 (referencia desde el teclado)
- P2.9.3 Valor real de la entrada: Esta es la señal de su sensor, Deje el valor predeterminado (1) para 4 – 20mA o cambie a (0) para 2 – 10V – 0 = 2 V a 10 V
  - -0=2 v a 10 v-1=4 mA a 20 mA

Referencia del control PID (K3 \_P3.1 \_P3.5)

 P3.5 – Referencia del control PID: Defina el valor adecuado del porcentaje (Punto de consigna mínimo ÷ intervalo de variación). Por ejemplo: El punto de ajuste es 250 psig y el intervalo de variación del sensor es de 0 a 300 psig. Divida 250 entre 300. Esto es igual a 0,83, o sea 83%. El valor que debe ingresar en el parámetro 3.5 es 83,00

- P3.1 Elemento de control: Seleccione (2 Teclado) para efectuar pruebas. Una vez lograda la configuración adecuada, seleccione el elemento predeterminado, (1
  - Terminal de E/S), para que el accionamiento admita una señal remota de velocidad. - 1 = Terminal de E/S -3 = Bus de campo 2. Terdeta

 $<sup>-2 = \</sup>text{Teclado}$ 

## Control de velocidad básico, Serie NXL

#### Lo que usted necesita

- Tipo de accionamiento (NXL, NXS)
- · Especificación de la señal de velocidad
  - Tipo de señal (voltios, miliamperios)
    - Rango (0-10, 2-10; 0-20, 4-20)

#### Cómo navegar por la configuración

Las flechas izquierda y derecha lo desplazan de un menú a otro. P2.1 \_ P2.2 \_ P2.3

Las flechas arriba y abajo lo desplazan dentro del menú.

E7		
S6		P2.1.3
K3	0	P2.1.2
P2		P2.1.1
M1		

El menú "Inicio" está siempre a la izquierda e incluye lo siguiente:

- M1 Valores de monitorización
- P2 Nivel superior del menú Parámetros. Los submenús son:
- P2.1 Parámetros básicos\*
   P2.3 Señales de salida
   P2.5 Parámetros de frecuencia prohibidos
   P2.7 Protecciones
  - P2.2 Señales de entrada\*
  - P2.4 Parámetros de control del accionamiento
  - P2.6 Parámetros de control del motor
  - P2.8 Parámetros de re-arranque automático

- P2.9 - Parámetros de la referencia del control PID

- P2.10 - Parámetros de control de Bomba/Ventilador

- K3 Control por teclado
- S6 Menú Sistema
- E7 Parámetros de la placa de expansión \*utilizados en esta aplicación

#### Cambio de un valor

Para cambiar un valor haga lo siguiente:

- Desplácese hasta el parámetro que desea modificar (P2.1.x).
- Pulse la flecha derecha para hacer parpadear el valor.
- · Seleccione un nuevo valor mediante las flechas arriba y abajo.
- Pulse la tecla Enter (Aceptar) para grabar el nuevo valor o pulse la tecla izquierda para cancelar.
- · Press enter to accept new value or the left arrow to cancel.

Datos de la placa de identificación del motor

#### Parámetros que se deben definir

- P2.1.1 Frecuencia mínima: Asegúrese de que esté ajustado en cero o en la velocidad mínima deseada. "Apagado" se logra con la señal de parada (Stop).
- P2.1.2 Frecuencia máxima: Asegúrese de que esté ajustado en 60 Hz para que el motor pueda girar a su velocidad máxima.
- P2.1.3 Tiempo de aceleración 1: Ajuste este valor en 30 segundos si la máquina accionada es un ventilador o en 10 segundos si es una bomba.

Datos de la placa de identificación del motor

- P2.1.6 Voltaje del motor: (230, 480)
- P2.1.7 Frecuencia del motor: (habitualmente 60 Hz)
- P2.1.8 Velocidad del motor: (1725 RPM, etc.)

Características del sistema

- P2.1.11 Función Arranque: Ajuste en 1-Arranque con el motor lanzado
- P2.1.14 Referencia de E/S: Ajuste en 0 (Al1, predeterminada) para señal de voltaje o en 1 (Al2) para señal de corriente en miliamperios
   Características del control (P2 P2.2 P2.2.x)
- P2.2.5 Selección de señal Al1: Esto debe coincidir con lo selección de señal Al1: Esto debe coincidir con lo
- seleccionado en P2.1.14. Ajuste en 10 para Al1 (voltios) o en 11 para Al2 (miliamperios)
- P2.2.6 Rango de la señal Al1: Deje el valor predeterminado (3) para 0 – 10 V o cambie a (4) para 2 – 10 V. Esto debe coincidir con lo seleccionado en 2.1.14
  - -1 = 0 mA a 20 mA (MF4 y superior)
  - -2 = 4 mA a 20 mA (MF4 y superior)
  - 3 = 0 V a 10 V
  - 4 = 2 V a 10 V
- P2.2.12 Rango de la señal Al2: Deje el valor predeterminado (2) para 4 – 20mA o cambie a (1) para 0 – 20mA. Esto debe coincidir con lo seleccionado en 2.1.15
  - -1 = 0 mA a 20 mA
  - -2 = 4 mA a 20 mA
  - 3 = 0 V a 10 V
  - 4 = 2 V a 10 V

- P3.1 Elemento de control: Seleccione (2 Teclado) para efectuar pruebas. Una vez lograda la configuración adecuada, seleccione el elemento predeterminado, (1 – Terminal de E/S), para que el accionamiento admita una señal remota de velocidad.
  - 1 = Terminal de E/S
  - -2 = Teclado
  - -3 = Bus de campo

## **Control PID, Serie NXL**

#### Lo que usted necesita

- Tipo de accionamiento (NXL, NXS)
- Especificación de la señal de velocidad

   Tipo de señal (voltios, miliamperios)
  - Rando (0-10, 2-10; 0-20, 4-20)
  - Punto de aiuste deseado

#### Cómo navegar por la configuración

Las flechas izquierda y derecha lo desplazan de un menú a otro.

#### P2.1 \_ P2.2 \_ P2.3

Las flechas arriba y abajo lo desplazan dentro del menú.

E7		
S6		P2.1.3
K3	0	P2.1.2
P2		P2.1.1
M1		

El menú "Inicio" está en el extremo izquierdo e incluye lo siguiente:

- M1 Valores de monitorización
- P2 Nivel superior del menú Parámetros. Los submenús son:
  - P2.1 Parámetros básicos\*
  - P2.3 Señales de salida
  - P2.5 Parámetros de frecuencia prohibidos
  - P2.6 Parámetros de control del motor
  - P2.7 Protecciones
  - P2.9 Parámetros de la referencia del control PID
  - P2.10 Parámetros de control de Bomba/Ventilador
- K3 Control por teclado
- P3.5 Referencia del control PID\*
- S6 Menú Sistema
  - P6.3 Parámetros para copiar\*
- E7 Parámetros de la placa de expansión \*utilizados en esta aplicación

#### Cambio de un valor

Para cambiar un valor haga lo siguiente:

- Desplácese hasta el parámetro que desea modificar (P2.1.x).
- Pulse la flecha derecha para hacer parpadear el valor.
- Seleccione un nuevo valor mediante las flechas arriba y abajo.
- Pulse la tecla Enter (Aceptar) para grabar el nuevo valor o pulse la tecla izquierda para cancelar.

 Datos de la placa de identificación del motor

- P2.2 Señales de entrada\*
- P2.4 Parámetros de control del accionamiento
- P2.8 Parámetros de re-arranque automático

#### Parámetros que se deben definir (P2 P2.1 P2.1.x)

- P2.1.1 Frecuencia mínima: Asequírese de que esté aiustado en cero o en la velocidad mínima deseada. "Apagado" se logra con la señal de parada (Stop).
- P2.1.2 Frecuencia máxima: Asegúrese de que esté aiustado en 60 Hz para que el motor pueda girar a su velocidad máxima.
- P2.1.3 Tiempo de aceleración 1: Aiuste este valor en 30 segundos si la máquina accionada es un ventilador o en 10 segundos si es una bomba.

Datos de la placa de identificación del motor

- P2.1.5 Límite de corriente: 1.5 x corriente con carga máxima
- P2.1.6 Voltaje del motor: (230, 480)
- P2.1.7 Frecuencia del motor: (habitualmente 60 Hz)
- P2.1.8 Velocidad del motor: (1725 RPM, etc.)
- P2.1.9 Corriente del motor:

Características del sistema

P2 1 11 – Referencia desde el teclado:

Características del control PID (P2 P2.2 P2.2.x)

- P2.2.9 Valor real de la entrada: Esta es la señal de su sensor
  - Al1 para 2 10 V
  - Al2 para 4 20mA (ajuste predeterminado)
- P2 2 16 Este es el intervalo de variación de su señal si utiliza Al1 Aiuste entre 0 v 100%
  - -0-100% (ajuste predeterminado)
  - -4 20 mA
  - Intervalo personalizado
- P2.2.22 Este es el intervalo de variación de su señal si utiliza Al2. Aiuste entre 0 v 100%
  - -0-20mA
  - 4 20mA (ajuste predeterminado)
  - Intervalo personalizado

Referencia del control PID (K3 P3.1 P3.4)

 P3.4 – Referencia del control PID: Defina el valor adecuado del porcentaie (Punto de aiuste ÷ intervalo de variación). Por eiemplo: El punto de ajuste es 250 psig y el intervalo de variación del sensor es de 0 a 300 psig. Divida 250 entre 300. Esto es igual a 0,83, o sea 83%. El valor que debe ingresar en el parámetro 3.4 es 83.00

- P3.1 Elemento de control: Seleccione Teclado para efectuar pruebas. Una vez lograda la configuración adecuada, seleccione el elemento predeterminado. Terminal de E/S, para que el accionamiento admita una señal remota de velocidad.
  - -1 = Terminal de E/S
  - -2 = Teclado
  - -3 = Bus de campo