

AKTUELL

Neuigkeiten erreichen uns jeden Tag auf unterschiedliche Art und Weise: über das Fernsehen, das Radio, das Internet oder eben über die Zeitung. Dass der Weg von der gedruckten zur digitalen Nachrichtenwelt oftmals sehr kurz ist, möchten wir Ihnen auf dieser Seite zeigen. Nachstehend lesen Sie, wie gewohnt, die aktuellen Pressemitteilungen aus der Armaturenbranche. Einige der Mitteilungen sind mit einem QR-Code verbunden, der Sie direkt zu der ausführlichen Nachricht auf die Webseite der Armaturen Welt oder zu dem entsprechenden Unternehmen leitet. Wenn Sie auch Interesse daran haben, Ihre Pressemitteilungen mit einem QR-Code zu versehen, kontaktieren Sie uns: [Stephanie Gorgs, s.gorgs@kci-world.com](mailto:s.gorgs@kci-world.com), +49 2821 7114 533

Fortsetzung von Seite 1

Auf dem Markt metallisch dichtender Kugelhähne

Die Armaturenfabrik Franz Schneider steigt mit seiner neuen KM-Baureihe in den Bereich der metallisch dichtenden Kugelhähne ein. Das Unternehmen präsentiert einen Kugelhahn, der hohe Dichtheitswerte erfüllt, wobei zur Betätigung nur niedrige Drehmomente erforderlich seien. Ermöglicht werde dies durch die zum Patent angemeldete ‚Dissolution‘-Kugelhahn-Konstruktion, erklärt AS-Schneider.

Geprüft und zertifiziert
Parallel zur TA-Luft-Prüfung wurde die KM-Baureihe der Typprüfung auf Feuersicherheit gemäß DIN EN ISO 10497 und API 607 unterzogen. Dies wurde durch den TÜV SÜD geprüft und zertifiziert, verkündet AS-Schneider. Dabei könne die neue Baureihe Drücke bis 420 bar (ASME Class 2.500) und ein Temperaturspektrum von minus 29 bis plus 450 Grad Celsius bewältigen. Mit einem zweifachen Dichtungssystem im

Fugitive-Emission-Aufsatz aus Graphitdichtringen und dem integrierten Schnüfflering sollen bereits kleine Leckagen aufgespürt werden. Für den Betrieb in korrosiver Umgebung sind auch die nicht medienberührten Teile in Edelstahl 316 angefertigt. Sowohl der Sitz als auch die Kugeloberflächen sind mit Hardalloy und Carbidverbindungen beschichtet.



Metallisch dichtender Kugelhahn
(Quelle: Armaturenfabrik Franz Schneider GmbH + Co. KG)

Pentair eröffnet neue Niederlassung in Moskau

Pentair hat eine neue Niederlassung in Moskau eröffnet. Sie soll künftig als Zentrale für alle Geschäfte in Russland, Osteuropa und der Gemeinschaft Unabhängiger Staaten (GUS) dienen. Mehrere Geschäftsbereiche sind hier an einem Ort vereint, darunter Thermal Management, Equip-

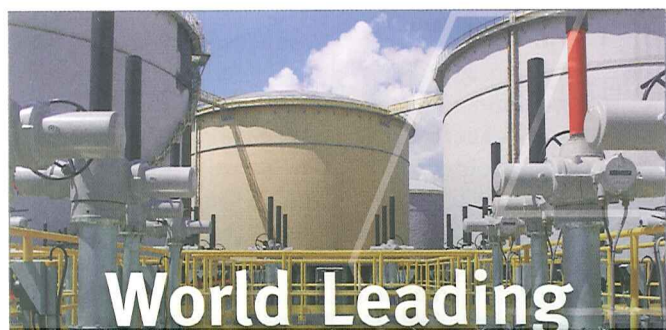
ment Protection, Flow Technologies und Filtration & Process. Erfahren Sie mehr auf der Webseite der Armaturen Welt:



MIT Moderne Industrietechnik präsentiert neues Corporate Design

Am 17. Oktober enthüllte MIT Moderne Industrietechnik sein neues Corporate Design im Firmensitz in Vlotho-Exter. Im Rahmen einer Pressekonferenz stellte Geschäftsführer Hans-Dieter Tenhaef die strategische Neuausrichtung des Unternehmens vor, in deren Zuge auch das Logo des Spezialisten für Systemarmaturen neu gestaltet wurde. Trotz

finden sich Elemente des alten Logos, wie beispielsweise der rote Punkt, wieder. MIT war es wichtig, eine Assoziation zum vorher verwendeten Markenzeichen zu schaffen, welches das Unternehmen in den vergangenen 24 Jahren repräsentierte.



Metso wird gespalten

Die außerordentliche Hauptversammlung (Extraordinary General Meeting, EGM) der Metso Corporation hat dem Plan zugestimmt, Metso in zwei Unternehmen aufzuspalten. Der Metso-Geschäftsbereich Pulp, Paper und Pow-

ges, börsennotiertes Unternehmen sein, erklärt Metso. Die Abspaltung wird voraussichtlich zum 31. Dezember rechtskräftig. Die Armaturen Welt war zu Besuch bei der Metso Automation Mapag GmbH in Horgau. Schauen Sie sich