

Vorstandswechsel bei KSB

Seit dem 1. Januar hat der Pumpen- und Armaturenhersteller KSB ein neues Vorstandsmitglied. Werner



Dieter-Heinz Hellmann
(Quelle: KSB Aktiengesellschaft)

Stegmüller (48) hat die Nachfolge von Prof. Dr. Dieter-Heinz Hellmann (71) angetreten, der am 31. Dezember 2013 planmäßig aus dem Führungsgremium der KSB AG ausgeschieden ist. Prof. Hellmann wird eine Aufgabe in der KSB-Stiftung übernehmen. Werner Stegmüller war am 1. August 2012 in die KSB AG eingetreten und vor seiner Berufung in den Vorstand für die kaufmännischen Belange der Landeseinheit Deutschland verantwortlich. Von 2008 bis Mitte 2012 war Stegmüller außerdem für den KSB-Aufsichtsrat tätig.

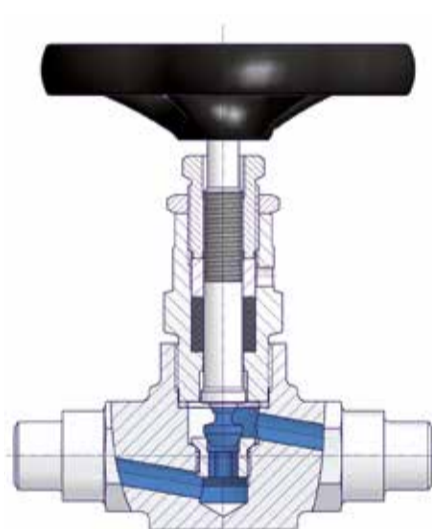


Werner Stegmüller
(Quelle: KSB Aktiengesellschaft)

Er ist Diplom-Kaufmann, verheiratet und hat zwei Kinder.

Herausforderung Kavitation und verstopfte Ventile

Verstopfte Ventile und Kavitation sind die Herausforderungen, vor denen Anlagenplaner bei ihrer Arbeit immer wieder stehen. Die AS-Schneider S371-Baureihe soll Abhilfe schaffen.



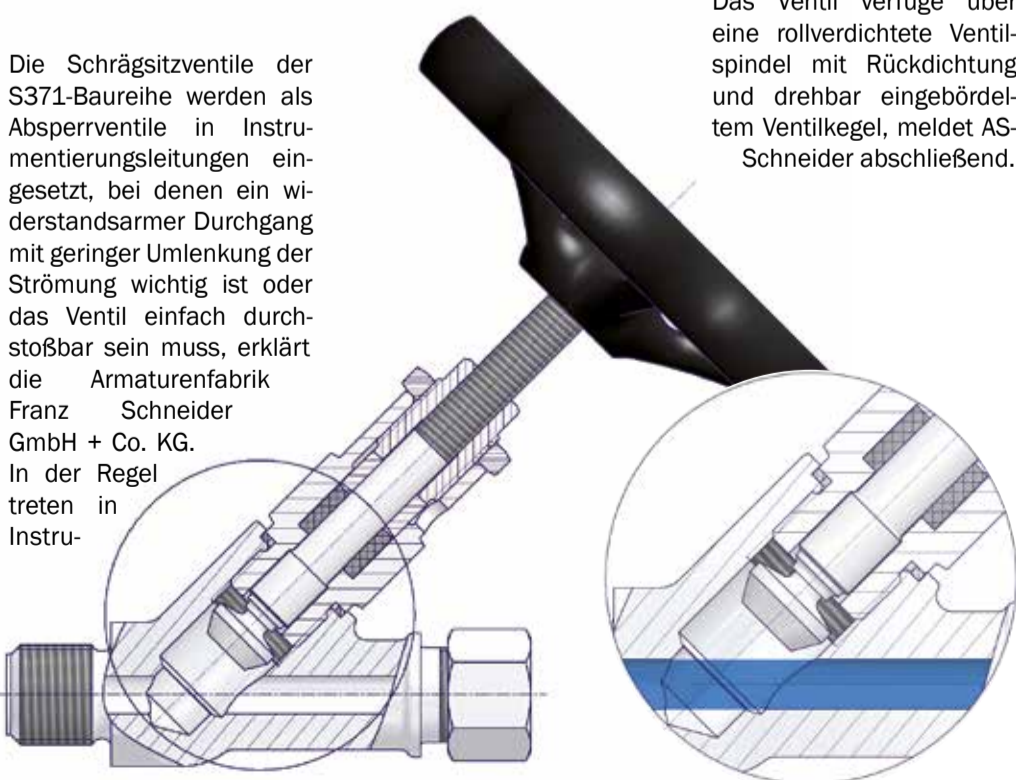
Beim Geradsitzventil steht die Spindel senkrecht zur Strömungsrichtung. Die Strömung muss also zweimal um ca. 90° umgelenkt werden. Daraus ergeben sich hohe Druckverluste (Widerstände) (Quelle: Armaturenfabrik Franz Schneider GmbH + Co. KG)

mentierungsleitungen keine Strömungen des Mediums auf, außer beim Spülen oder Ausblasen dieser Rohrleitungen, heißt es weiter. Gerade beim Ausblasen von Dampfleitungen entstehen dann aufgrund der kleinen Strömungsquerschnitte und der hohen Drücke sehr hohe Fließgeschwindigkeiten, die bei starker Strömungsumlenkung Kavitation zur Folge haben können. Durch die Kavitation kommt es zu Schäden am Kegel und Ventilsitz, erläutert das Unternehmen.

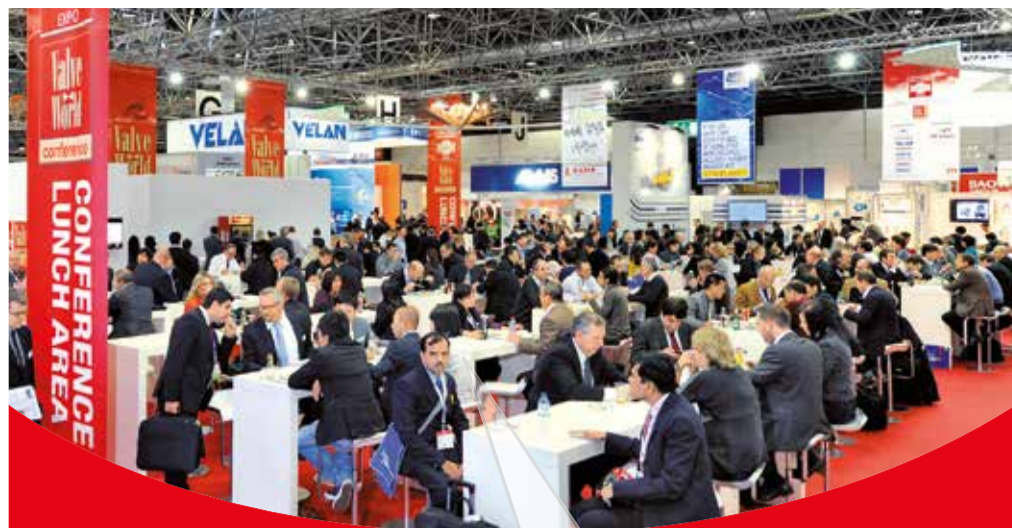
Gerader Durchgang

Die Schrägsitzventil-Baureihe S371 von AS-Schneider sei speziell für diese Anwendung entwickelt worden und habe einen echten geraden Durchgang, ohne eine Umlenkung der Strömung. Kugelhähne haben ebenfalls diese Strömungscharakteristik, so AS-Schneider, hier müsse jedoch bei einer hohen Mediumtemperatur eine metallisch dichtende Ausführung verwendet werden. Die S371-Baureihe soll deshalb einen Kompromiss zwischen den Anforderungen an Strömungscharakteristik und Ventiltechnik bieten. Sie ist für Drücke bis 160 bar und Temperaturen bis 550 Grad Celsius verfügbar. Das geschmiedete Gehäuse sowie alle mediumberührten Teile bestehen aus nichtrostendem austenitischem Stahl 1.4571. Das Ventil verfüge über eine rollverdichtete Ventilschneidkante mit Rückdichtung und drehbar eingebördeltem Ventilkegel, meldet AS-Schneider abschließend.

Die Schrägsitzventile der S371-Baureihe werden als Absperrventile in Instrumentierungsleitungen eingesetzt, bei denen ein widerstandsarmer Durchgang mit geringer Umlenkung der Strömung wichtig ist oder das Ventil einfach durchstoßbar sein muss, erklärt die Armaturenfabrik Franz Schneider GmbH + Co. KG. In der Regel treten in Instru-



Beim S371-Schrägsitzventil wird die Strömung nicht umgelenkt, sodass der Druckverlust sehr gering ist. Des Weiteren kann die Rohrleitung im Falle einer Verstopfung durchgestoßen werden (Quelle: Armaturenfabrik Franz Schneider GmbH + Co. KG)



Let's turn it on!

Kontinuierliches Wachstum, herausragende Innovationen und höchstes technisches Niveau präsentiert die **VALVE WORLD EXPO 2014** wieder in Düsseldorf. Ventile und Armaturen, die gesamte Palette des Zubehörs sowie der vor- und nachgelagerten Technologien stehen im Mittelpunkt des Geschehens. Die **VALVE WORLD CONFERENCE** als bedeutendstes Branchenereignis analysiert die Zukunft der Märkte vor dem Hintergrund wissenschaftlicher Bewertungen. **Düsseldorf turns it on!**



9. Internationale Fachmesse mit Kongress für Industrie-Armaturen
Düsseldorf, 2.-4. Dezember 2014



Supported by:



Sponsored by:



www.valveworldexpo.com



Messe Düsseldorf GmbH
Postfach 10 10 06 - 40001 Düsseldorf - Germany
Tel. +49 (0) 2 11/45 60-01 - Fax +49 (0) 2 11/45 60-6 68
www.messe-duesseldorf.de

