



schneider

Tailored to Your Business

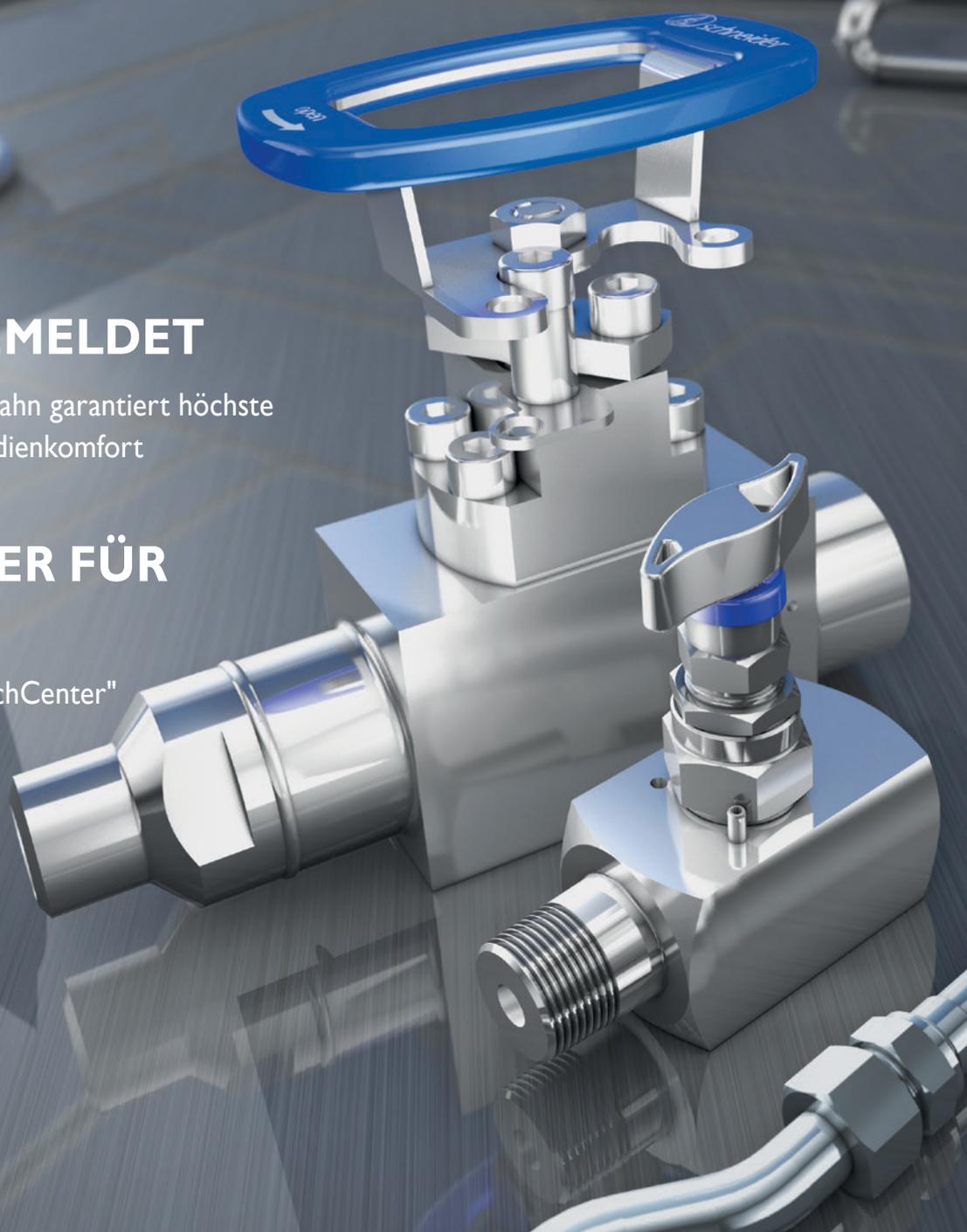
FOCUS

PATENT ANGEMELDET

Metallisch dichtender Kugelhahn garantiert höchste Dichtheit bei maximalem Bedienkomfort

FOLTERKAMMER FÜR ARMATUREN

Das neue Versuchslabor "TechCenter"





Liebe Kunden, liebe Leserinnen und Leser,

Ich denke, die Berichte über unsere aktuellen Projekte und Investitionen, von denen Sie im neuen Kundenmagazin lesen können, spiegeln sehr deutlich wider, worauf AS-Schneider derzeit den Hauptfokus richtet: Auf das Vorantreiben der Internationalisierung. Mit eigenen Mitarbeitern oder geeigneten Partnern weltweit nahe bei unseren Kunden zu sein, das ist uns wichtig und gehört zu unseren vorrangigen Zielen.

In den letzten Monaten haben wir deshalb wieder kräftig in den Ausbau unserer Auslandsniederlassungen investiert. In Singapur beispielsweise wurde die Fläche für Büro und Lager verdreifacht und wir haben dort die Endmontage und Prüfung unserer Armaturen aufgebaut bzw. erweitert. In der fernöstlichen Millionenmetropole sind wir nun bereits mit sieben eigenen Mitarbeitern vertreten.

In unserer jungen Niederlassung in Houston, Texas konnten wir im Oktober unser neues Büro mit Lager beziehen. Bis Ende des Jahres wollen wir hier ein Team mit drei Mitarbeitern aufgebaut haben, das dann direkt vor Ort Neukunden gewinnen soll. Von Houston aus erfolgt aber auch die technische Unterstützung für Großprojekte, wie das Gulfstream Projekt, an denen wir beteiligt sind.

Aus Rumänien gibt es ebenfalls Neuigkeiten: Seit Oktober verfügen wir über ein neues Vertriebsbüro in Ploiesti, zirka 40 Kilometer von Bukarest entfernt. Nach unserem Produktionsstandort in Harman bei Braşov ist dies nun bereits unsere zweite Niederlassung in Rumänien. Zwei Vertriebsmitarbeiter betreuen von Ploiesti aus unsere Kunden und Projekte vor Ort.

Neben unseren eigenen Vertriebsmitarbeitern sind aber auch unsere weltweiten Partner für die zuverlässige Betreuung unserer Kunden und Projekte unersetzlich. Mit einigen dieser Partner arbeiten wir bereits seit Jahrzehnten zusammen. Sie sind es, die dazu beigetragen haben (und weiterhin dazu beitragen), dass unsere Produkte in vielen Ländern dieser Welt geschätzt und verkauft werden. Im Oktober waren unsere Partner deshalb für zwei Tage nach Nordheim eingeladen, in unser Stammhaus. Neue Produkte wurden vorgestellt, neue Anwendungsgebiete diskutiert. Gemeinsam haben wir Ziele und Strategien für die Zukunft festgelegt.

Über 20 AS-Schneider Partner aus Japan, Thailand, Russland, Norwegen und vielen weiteren Ländern nutzten die Möglichkeit, gemeinsam zwei interessante Tage zu verbringen. Die Begegnung war ein Highlight – auch für uns "Nordheimer".

Von einem anderen Highlight können Sie, liebe Kunden, sich selbst überzeugen: Neue Produktkataloge liegen für Sie bereit. Sie werden darin viele überarbeitete, verbesserte und neue Produkte finden. Speziell auf Kundenbedürfnisse und Anwender zugeschnitten, haben wir hier außerdem viele Neuigkeiten, Hintergrundinformationen und Praxistipps zusammengestellt. Ich bin sicher, Sie werden begeistert sein, welches Angebot AS-Schneider zu bieten hat. Die neuen Kataloge können Sie ab sofort bequem downloaden oder bestellen.

Zu den neuen Produkten, die Sie in unseren Katalogen finden, gehört auch ein Kugelhahn für extremste Anforderungen – getestet und analysiert unter härtesten Bedingungen in unserem neuen Versuchslabor "TechCenter". Auch darüber können Sie in unserer aktuellen Kundenzeitschrift mehr erfahren.

Oder Sie besuchen uns auf einer der großen Messen, an denen wir in nächster Zeit AS-Schneider präsentieren werden. Beispielsweise in Abu Dhabi, auf der ADIPEC vom 10. bis 13. November 2013. Diese Messe hat sich als Treffpunkt der internationalen Öl- und Gasindustrie etabliert. Hier präsentiert sich AS-Schneider gemeinsam mit unserem Tochterunternehmen AS-Schneider Middle East auf 12 Quadratmetern - Halle 8 / Stand 8366.

Also, wie immer: Wir freuen uns, Sie im vorliegenden Kundenmagazin wieder über viel Neues und Interessantes aus dem Hause AS-Schneider informieren zu können.

Viel Spaß beim Lesen!

Rolf Kummer
Geschäftsführer AS-Schneider



Das neue Versuchslabor

Ehe ein Produkt von AS-Schneider auf den Markt kommt, muss es sich in Härtetests beweisen. Dafür wurde nun in ein neues TechCenter investiert.

Stress pur, zumindest für die Armaturen: Im Prüfstand herrschen Drücke bis zu 630 bar Helium, dazu Temperaturen von Minus 30 bis Plus 200 Grad. Für Temperaturen bis 450 Grad stehen Heizmanschetten zur Verfügung, für Temperaturen bis Minus 60 Grad eine Klimakammer. Hochleistungsfähige Antriebe für drei Prüfstationen runden das Leistungsspektrum ab.

Im TechCenter werden die AS-Schneider Produkte größten Belastungen ausgesetzt, denn der Kunde soll sich auf deren Sicherheit und Zuverlässigkeit absolut verlassen können – nicht nur in der Theorie, sondern auch in der Praxis. Die AS-Schneider Entwicklungsingenieure haben einen sehr hohen Anspruch an die Qualität ihrer Produkte. Mit modernsten Prüf- und Analysegeräten werden die gestressten Bauteile auf Verschleiß untersucht.

Bereits 2005 wurde in ein Labor mit Versuchseinrichtungen investiert, in welchem u. a. TA-Luft Ventile und die ISO FE-Baureihe getestet und zugelassen wurden. Steigende Anforderungen an die Ventile und Armaturen mit größerer Nennweite ließen dieses Labor jedoch zu klein werden. Im Gebäude des TechCenters wird es auf einer Grundfläche von 240 m² neben dem Hightech-Armaturenprüfstand nun auch einen Fire Safe Prüfstand geben für die Prüfung von Armaturen mit einer Nennweite bis 6" (Full Bore).

Investiert wurde aber auch in Personal: Seit Oktober erweitert ein neuer Versuchsmitarbeiter mit jahrzehntelanger Armaturenerfahrung das Team.



Prüfstand
Drücke bis zu 630 bar Helium



Fire Safe Prüfstand
Für Armaturen mit einer Nennweite bis 2"



Kugelhahn

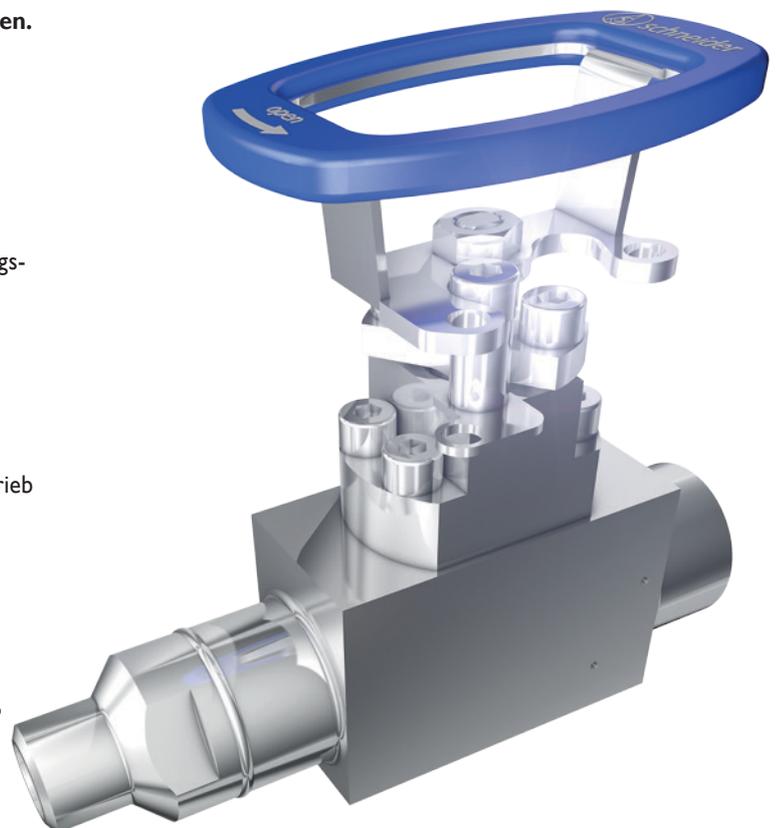
für härteste Anforderungen

Extreme Betriebsbedingungen mit Temperaturen bis 450°C und Drücken bis 420 bar – solchen Anforderungen sind normale, weichdichtende Kugelhähne nicht gewachsen. Ihre Kunststoffdichtungen würden versagen. Deshalb wird bei metallisch dichtenden Kugelhähnen gänzlich auf weiche Sitzdichtungen verzichtet. Diese Kugelhähne sind jedoch meist nicht für hohe Nenndrücke erhältlich und weisen außerdem ein hohes Betätigungsmoment auf. Die Ingenieure von AS-Schneider haben sich intensiv mit diesem Problem beschäftigt – und die neue KM-Baureihe entwickelt: Spezielle Dichtungstechnologie für außergewöhnliche Anforderungen.

Die Entwicklung der neuen KM-Baureihe basiert auf neuesten Oberflächen- und Materialkenntnissen kombiniert mit umfassendem Engineering Know-how. Das Ergebnis ist ein Kugelhahn, der selbst unter härtesten Betriebsbedingungen mit extremen Einsatztemperaturen und Arbeitsdrücken höchste Dichtheitswerte erfüllt - obwohl zur Betätigung nur niedrigste Drehmomente erforderlich sind.

Merkmale

- Kugel und Kugelsitze in 1.4401 / 316 mit Hardalloy und Carbidgeverbindungen beschichtet
- 'Dissolution'-Kugelhahn-Konstruktion und neuartige Axiallagerscheibe an der Schaltwelle – für niedrigste Betätigungsmomente (selbst bei hohen Arbeitsdrücken)
- Doppeltes Dichtungssystem im Fugitive-Emission-Aufsatz bestehend aus hochwertigen Graphitdichtungen
- Ausbläsichere Schaltwelle
- In beiden Schaltstellungen abschließbar
- Ovalhandrad während des Betriebs demontierbar
- Auch nicht medienberührte Teile in Edelstahl 316 für den Betrieb in korrosiver Umgebung
- PN 420 | Class 2.500 | 6.092 psi
- Temperaturbereich: -29°C bis 450°C
- Sitzleckage: ANSI / FCI 70-2 Class V
- Kugelbohrung: Ø 10 mm
- Gehäusewerkstoff: 1.4401 / 316 bzw. 1.0460 / A105
- Werkstoffe konform zu NACE MR 0175 / MR0103 / ISO 15156
- Kugelhahn erfüllt TA-Luft-Anforderung (Leckrate <math>< 4,6 \times 10^{-6}</math> mbar x l/s)
- Fire Safe getestet nach ISO 10497 und API 607
- Design-Basis: ISO 17292, ASME B16.34, MESC SPE 77/170, MESC SPE 77/110





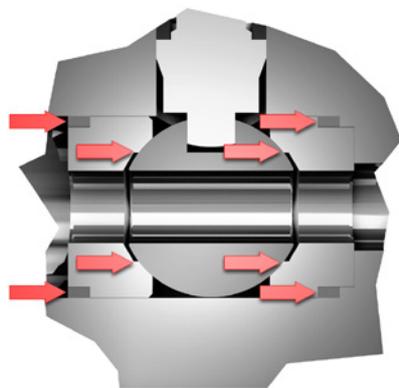
Höchste Dichtigkeit bei maximalem Bedienkomfort

Um die Dichtigkeit der Kugel zum Kugelsitz und die Dichtigkeit der Kugelsitze zum Gehäuse hin zu ermöglichen, sind hohe Kräfte erforderlich. Diese Kräfte werden oft durch ein Einschraubstück oder durch den Zusammenbau des Kugelhahngehäuses mithilfe von Schraubverbindungen auf die Einbauteile aufgebracht.

Bei einer konventionellen Bauweise erfolgt die Krafteinleitung für die Dichtstelle des Kugelsitzes zum Gehäuse direkt über die Kugel, wodurch bei steigender Verpressung der Dichtstelle auch das Betätigungsmoment deutlich erhöht wird. Daher liegt die Obergrenze von metallisch dichtenden Kugelhähnen bei vielen Herstellern bei 100 bar – denn dann ist die Grenze des maximal Schaltbaren erreicht.

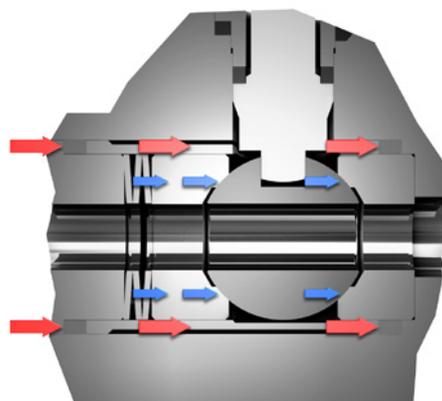
Mit der 'Dissolution'-Kugelhahn-Konstruktion hat AS-Schneider dieses Problem innovativ gelöst: Die zum Patent angemeldete Konstruktion bietet eine optimale Verteilung von Kräften und Belastungen im Kugelhahn, so dass diese nur dort auftreten, wo sie auch tatsächlich benötigt werden. Dadurch kann der Kugelhahn selbst unter Drücken bis 420 bar problemlos betätigt werden.

Konventioneller Kugelhahnaufbau



Die zur Dichtigkeit erforderlichen Kräfte belasten alle Bauteile - auch die Kugel und Sitze. Das Bedienmoment wird dadurch sehr hoch.

Innovativer 'Dissolution'-Kugelhahnaufbau



Die zur Abdichtung zwischen Kugelsitz und Gehäuse benötigten Kräfte werden nur auf die entsprechenden Graphitelemente geleitet. Die Kugel selbst wird lediglich durch Tellerfedern belastet, welche eine geringe definierte Mindestanpressung der Kugel an den Kugelsitz erzielen. Das Bedienmoment kann somit deutlich reduziert werden.

Das neue Katalog-Quartett

Produkt-Neuheiten, Infos und Anwendungsbeispiele

Wir haben unseren Katalog überarbeitet. Aus den vormals zehn Rubriken und einem 130 Seiten dicken Gesamtkatalog sind nun vier Einzelkataloge entstanden, unterteilt in:

- Armaturen und Zubehör für Manometer
- F-Programm Ventilblöcke und Umschalthähne
- Absperrventile und Zubehör
- E-Programm Ventile und Ventilblöcke

In allen vier Katalogen werden neben den technischen Grundlagen auch Funktionsweisen erklärt und Anwendungsbeispiele gezeigt. Sie finden hier schnell und übersichtlich viele hilfreiche Details zur Produktauswahl - für den Arbeitsalltag aufbereitet. Auch sind zahlreiche neue Artikel zu finden, während ältere Produkte, die nicht mehr gefragt waren, aus dem Angebot entfernt wurden.

Die 4 Kataloge sind direkt als PDF-Download auf unserer Webseite unter "Downloads" erhältlich oder können kostenlos online unter www.as-schneider.com angefordert werden.

Jetzt kostenlos bestellen unter
www.as-schneider.com



Verbessert und vereinfacht

E-Programm überarbeitet

Das neue E-Programm ab 2014 verfügbar!

Bei der Überarbeitung unseres alten Katalogs haben wir auch unser E-Programm komplett überarbeitet. Neben der Aufnahme neuer Varianten wurde das Hauptaugenmerk auf die qualitative Verbesserung der Produkte bei gleichen Kosten gelegt – mit Erfolg. Die Ventiloberteile der neuen Generation, lieferbar ab 2014, haben folgende Vorteile:

- Bessere Funktionalität durch das Schubkegelprinzip: Die Ventile sind deutlich leichtgängiger und verbessert in Bezug auf die Leckrate
- Alle nicht-mediumberührten Teile sind aus Werkstoff 316
- Unser Knebelgriff wird durch einen ergonomisch geformten Griff aus Feinguss mit eingegossenem Vierkant ersetzt. Der Gewindestift muss in Zukunft nur noch den Griff halten, aber keine Kraft mehr übertragen

- Die Einzelkomponenten der Oberteile wurden standardisiert
- Die Standardoptionen Graphitpackung, Armaturen für Sauerstoffeinsatz, Ventile für Gasanwendungen mit FKM O-Ring-Abdichtung und PCTFE Weichkegel und Armaturen mit TA-Luft Bescheinigung werden in Zukunft farblich gekennzeichnet und nicht mehr wie bisher an der Spindelführung gestempelt

Das E-Programm wurde kategorisiert und neue Nummernschlüssel wurden definiert, damit unsere Kunden und wir künftig einfacher neue Artikelnummern generieren können.

Standard Ventiloberteil

Knebelgriff

Mit ergonomischem Design.
Bedienungsoptionen sind 'Anti-Tamper' oder Edelstahl-Handrad.

Ventilspindel

Spindel mit gerolltem Gewinde für hohe Beanspruchung und niedrige Betätigungskräfte.

Wellendurchführung

Standard: PTFE oder Graphitpackung
Optional: O-Ring- oder Faltenbalgabdichtung

Ventilkegel

Nichtdrehender Ventilkegel für niedrige Betätigungskräfte und minimalen Verschleiß.

Rückdichtung

Metallischer Rücksitz, führt zu einer Druckentlastung der Wellendurchführung, Anti-Blowout-Funktion – zu Ihrer Sicherheit.

Ventilkegelspitze

Auswahlmöglichkeiten zwischen harter Ventilkegelspitze aus Stellite oder Weichkegel wie PCTFE oder POM.

Ventilsitz

Metallischer Sitz (integrierte Ausführung) und Weichsitz aus ETFE oder PEEK.

Farbcodierte Staubkappe

Zum Schutz des Spindelgewindes:

Isolate	Blau
Vent/Test	Rot
Equalize	Grün

Farbcodierte Optionen

Folgende Optionen sind ebenso farbcodiert:

Sauerstoff-Einsatz	Weiß
Graphitpackung	Schwarz
FKM O-Ring-Dichtung mit PCTFE Weichkegel	Orange
TA-Luft Ausführung	Magenta

Sicherungsstift

Verhindert das unautorisierte Heraus-schrauben des Ventiloberteils.

Spindelführung

Metallische Gehäuseabdichtung.

Materialrückverfolgbarkeit

Alle AS-Schneider E-Programm Ventile und Ventilblöcke sind materialeitig rückverfolgbar. Die Armaturengehäuse sind mit einem Code gekennzeichnet, der die Verbindung zu den chemischen und mechanischen Werten aus Materialzeugnissen herstellt.



AS-Schneider expandiert in Fernost

AS-Schneider Asia-Pacific Pte. Ltd

970 Toa Payoh North, #02-12/14/15
Singapore 318992
Singapore

Tel: +65 62 51 39 00

Fax: +65 62 51 39 90

Internet: www.as-schneider.sg

E-Mail: office@as-schneider.sg

Die AS-Schneider Asia-Pacific Pte. Ltd. expandiert. Unser Tochterunternehmen in Singapur ist deshalb in eine größere Immobilie umgezogen. Neben Verkauf und Lager wird hier nun auch die Montage integriert.

2011 wurde die Niederlassung von AS-Schneider in der Fernost-Metropole gegründet und gehört seither zum weltweiten Netzwerk unseres Familienunternehmens – eine richtige Entscheidung, wie sich schnell zeigte. Sieben Mitarbeiter beschäftigt das Unternehmen derzeit in der Fernost-Metropole. Dem kleinen, aber hoch motivierten und qualifizierten Team ist es gelungen, innerhalb der vergangenen zwei Jahre eine Verdoppelung des Umsatzes zu erzielen.

Das ursprüngliche Büro hatte eine Größe von 86 Quadratmetern. Durch den Umzug in die neue Immobilie am 1. Juli stehen nun 270 Quadratmeter zur Verfügung, die Platz für weiteres Wachstum bieten – auch personell. Der zusätzliche Platz ist vor allem für das Lager und die neu hinzugekommene Montage notwendig geworden.

Die Entscheidung, künftig auch die Montage vor Ort anzubieten, ist nach intensiven Kundengesprächen getroffen worden und wird zu noch kürzeren Reaktionszeiten führen. Der Faktor Zeit spielt

bei vielen großen Projekten bekanntlich ja eine wichtige Rolle. Wir möchten unseren Kunden helfen, finanzielle Verluste durch Stillstand und Wartezeiten möglichst auszuschließen oder auf ein Minimum zu reduzieren.

Über hundert Ventile täglich werden künftig direkt vor Ort in Singapur montiert. "Flexibilität und Geschwindigkeit sind ein wesentlicher Teil unseres Services", so Tim Kohler, Managing Director von AS-Schneider Asia-Pacific. Tim Kohler geht davon aus, dass durch das neue Montageangebot zusätzliche Aufträge gewonnen und das Unternehmen weiter wachsen wird. Mit Auswirkung auch für unseren Stammsitz in Nordheim. Hier wird man sich nun auf den zusätzlichen Bedarf an Komponenten vorbereiten.





Zuschlag für weiteres Großprojekt

**AS-Schneider am Gulfstream Projekt beteiligt -
Volumen von mehreren Millionen US-Dollar**

AS-Schneider hat erneut den Zuschlag für ein bedeutendes Projekt erhalten: Wir übernehmen die Lieferung der "Installation Hardware" für das US-amerikanische DOW Gulfstream Projekt.

Das Gulfstream Projekt steht für den Bau einer der größten Ethylen-Anlagen der Welt in Freeport, Texas. Bis zum Jahr 2017 will Dow Chemical alle Bauarbeiten beendet haben und mit der Produktion beginnen – geplant ist eine Kapazität von 1,5 Mio. Tonnen/Jahr. Sowohl Ethan als auch Propan sollen dabei als Rohmaterial eingesetzt werden können.

Als "main EPC" zuständig für Planung, Beschaffung und Ausführung der Bau- und Montagearbeiten ist die Fluor Corporation in Houston. Dieses Unternehmen ist damit auch Ansprech- und Vertragspartner von AS-Schneider. Auf sechs Kontinenten vertreten, mit mehr als 40.000 Mitarbeitern, hat Fluor in seiner über 100-jährigen Tradition bereits viele komplexe und herausfordernde Projekten realisiert und damit Aufmerksamkeit und Anerkennung erzielt. Wir freuen uns auf die Zusammenarbeit mit diesem angesehenen Unternehmen.

Die "Installation Hardware", die von uns an Fluor geliefert wird, beinhaltet eine Kombination von Ventilen wie Kugelhähne, Absperrventilen und Ventilblöcken, Rohrleitungsteilen, Dichtungen, Schrauben und Spülringen in verschiedenen Werkstoffen.

Der Investitionsumfang für diesen Auftrag liegt für AS-Schneider bei mehreren Millionen US-Dollar. Doch nicht nur das Investitionsvolumen macht diesen neuen Auftrag bedeutsam für die Produktion von AS-Schneider in Nordheim. Die Zusammenarbeit mit dem bekannten und angesehenen Partner Fluor ist vor allem auch von großer Bedeutung für die jüngste Tochter des Nordheimer Familienunternehmens, die erst in diesem Jahr gegründete AS-Schneider America in Houston. Der neue Auftrag wird dem Unternehmen als Prestige-Projekt helfen, in den Staaten weiter Fuß zu fassen und das Vertrauen neuer, wichtiger Kunden zu gewinnen.

Houston bietet als Standort übrigens viele Vorteile: In keinem anderen US-Bundesstaat wird mehr Öl gefördert. Houston gilt außerdem als weltweit führendes Zentrum für Zubehör zur Förderung von Öl und als hervorragende Basis für zukünftige Kontakte nach Lateinamerika.

Wir freuen uns nun auf die Herausforderungen, die das DOW Gulfstream Projekt mit sich bringt – und sind sicher, dass wir sie bewältigen werden. Projektkompetenz spielt eine große Rolle bei der Vergabe von Aufträgen in dieser Größenordnung. Dass wir über diese Kompetenz verfügen, haben wir in der Vergangenheit mehrfach bewiesen. Jüngstes Beispiel: Das Sadara Projekt in Saudi-Arabien - mit einem Auftragswert von rund fünf Millionen Euro war dies das größte Projekt unserer Firmengeschichte.

AS-Schneider America, Inc.

17421 Village Green Dr
Houston, TX 77040
United States of America

Mobil +1 515 779 1727

Internet: www.as-schneider.com

E-Mail: t.loschiavo@as-schneider.com

AS-Schneider macht sich auf, den amerikanischen Markt zu erobern. Mitte des Jahres wurde das neue Tochterunternehmen AS-Schneider America, Inc. in Houston, Texas gegründet. Die neue Niederlassung wird seit dem 1. August durch Tácito Loschiavo betreut. Tácito Loschiavo, 48 Jahre alt, Bachelor of Mechanical Engineering, Master of Business Administration (MBA) und SPI Solution Selling zertifiziert, verfügt über 25 Jahre Berufserfahrung. Unter anderem manage er bei Emerson als Senior Direktor den Bereich Latein Amerika und war als "Global Vice President" für CCC Compressor Controls Corporation tätig.

FOCUS-Redaktion: *Herr Loschiavo, was war ausschlaggebend für Ihre Entscheidung, bei AS-Schneider zu beginnen?*

Tácito Loschiavo: Die Herausforderung! Ich habe große Erfahrung darin, neue Unternehmen in verschiedenen Gegenden der Erde aufzubauen - nur in den USA hatte ich dazu noch keine Gelegenheit. Hier eine Niederlassung aufzubauen ist für mich eine absolut verlockende Aufgabe und ich freue mich sehr über diese Chance.

FOCUS-Redaktion: *Was war ausschlaggebend für die Entscheidung, ausgerechnet Houston als Standort für das erste Tochterunternehmen in den USA auszuwählen?*

Tácito Loschiavo: Houston ist eines der wichtigsten Öl- und Gaszentren der Welt. Viele große Anlagenbauer, OEM-Anbieter, Dienstleister und wichtige Öl- und Gaskonzerne haben dort ihren Hauptsitz. Die Öl- und Gasindustrie gehört zu der Hauptzielgruppe von AS-Schneider. Unsere Strategie ist es, durch ausgezeichnete Qualität und herausragenden Service das Vertrauen und die Treue der Kunden zu gewinnen. Die örtliche Nähe zum Kunden ist notwendig, um diese Strategie umsetzen zu können. Außerdem ist Houston ein wichtiges internationales Drehkreuz, man kann von hier aus sehr schnell und einfach an alle Orte der Welt fliegen.

FOCUS-Redaktion: *Wie viel Potenzial hat diese Region und was bedeutet das für unseren Stammsitz in Nordheim?*

Tácito Loschiavo: Es ist im Moment sehr schwierig, das Potenzial für diese Region in Zahlen auszudrücken. Die Chancen hier sind sehr groß – aber ebenso der Wettbewerb. Wir werden gegen gut etablierte Unternehmen antreten müssen, in einem sehr

AS-Schneider in Texas

dynamischen, höchst anspruchsvollen Umfeld. Das wird uns sehr unter Druck setzen und es wird nicht nur für unser Team in den USA eine große Herausforderung sein, sondern auch für den Stammsitz in Nordheim, der im Hintergrund bereit stehen und uns unterstützen wird.

FOCUS-Redaktion: *Was sind Ihre ersten Schritte?*

Tácito Loschiavo: Als erstes werde ich mich darauf konzentrieren ein schlagkräftiges Team aufzubauen, welches in der Lage ist, die in uns gesetzten Erwartungen zu erfüllen bzw. zu übertreffen. Dann werden wir uns mit dem Aufbau eines Vertriebsnetzes und der Akquisition von Neukunden beschäftigen.

FOCUS-Redaktion: *Wie sieht der Blick in die Zukunft aus?*

Tácito Loschiavo: Nun, vor AS-Schneider America scheint eine strahlende Zukunft zu liegen. Ich freue mich sehr auf diese Aufgabe und habe viele Ideen, denn die Region bietet großartige Möglichkeiten. AS-Schneider wird in den nächsten Jahren eine zentrale Rolle auf dem amerikanischen Markt spielen. Davon bin ich überzeugt.



TÁCITO LOSCHIAVO
Leitung Vertrieb Amerika



Begegnung unter Partnern

Partnertag in Nordheim

Aus aller Welt trafen im Oktober Gäste in Nordheim ein: AS-Schneider hatte zum Partnertag eingeladen. 37 Teilnehmer aus 20 Ländern waren der Einladung von AS-Schneider gefolgt und zur zweitägigen Begegnung in unser Stammhaus ins schwäbische Nordheim gekommen.

"Wandel ist nicht sinnlose Beschleunigung, sondern ein zunehmendes Gestaltungsbewusstsein über die Welt." Dieses Zitat des bekannten Zukunftsforschers und Publizisten Matthias Horx stand als Leitmotiv über dem Partnertag.

Die sich ständig ändernden Anforderungen des Marktes bieten Chancen und Risiken zugleich. Kreativität ist gefragt, optimale Strukturen und kundenorientiertes Handeln, will man die Herausforderung der Zukunft erfolgreich meistern – Ziele, die man international nur mit einem hochprofessionellen Netzwerk erreichen kann.

In verschiedenen Teilen der Welt ist AS-Schneider mit eigenen Vertriebsmitarbeitern vor Ort vertreten. Neben dem eigenen Team und Tochterunternehmen können wir aber auch seit Jahrzehnten auf zuverlässige Partner weltweit zählen. Dieses Netzwerk zu stärken und weiter auszubauen war Sinn des Partnertreffens am 10. und 11. Oktober 2013.

Das Kennenlernen unseres Stammsitzes und unserer Produktinnovationen waren wichtige Punkte auf dem Programm. Schwerpunkte lagen aber auch auf dem Erfahrungsaustausch, Gedanken über neue Anwendungsmöglichkeiten sowie selbstkritischen Überlegungen. Und immer im Mittelpunkt: Der Blick auf die Bedürfnisse der Kunden - welche Wünsche gibt es, wo gilt es, neue Lösungen zu finden, wie kann der Service noch weiter optimiert werden?

Die verschiedenen Sichtweisen und Ideen der Teilnehmer, die von Japan, Thailand, Russland, Norwegen und vielen weiteren Ländern gekommen waren, brachten interessante Impulse und wertvolle Anregungen.

Doch nicht nur fachlich, sondern auch menschlich erwies sich der Partnertag als Gewinn für alle Teilnehmer. Ein Gewinn, von dem sicherlich auch unsere Kunden profitieren werden.

 **Armaturenfabrik Franz Schneider
GmbH + Co. KG**

Bahnhofplatz 12 | 74226 Nordheim
Deutschland / Germany

Tel: +49 7133 101-0

Fax: +49 7133 101-148



www.as-schneider.com

 **AS-Schneider Asia-Pacific Pte. Ltd.**

970 Toa Payoh North, #02-12/14/15
Singapore 318992

Tel: +65 6251 3900

Fax: +65 6251 3990



www.as-schneider.sg

 **Armaturenfabrik Franz Schneider
SRL**

Str. Mihai Viteazu, Nr. 327i | 507085 Harman
Jud. Braşov | Romania

Tel: +40 368 41 40 25

Fax: +40 368 41 40 26



www.as-schneider.ro

 **AS-Schneider Middle East FZE**

P.O. Box 18749 | Dubai
United Arab Emirates

Tel: +971 4 880 85 75

Fax: +971 4 880 85 76



www.as-schneider.ae

 **AS-Schneider America, Inc.**

17421 Village Green Dr | Houston, TX 77040
United States of America

Tel: +1 515 779 1727



www.as-schneider.com

Impressum:

Kontakt:
Armaturenfabrik Franz Schneider GmbH + Co. KG
Bahnhofplatz 12 | 74226 Nordheim
Deutschland
Tel. 07133 101-187
E-Mail: a.kinstler@as-schneider.com

Verantwortlich für den Inhalt:
Rolf Kummer

Redaktion & Grafik:
Anastassija Kinstler

Druckerei:
Druckerei Schweikert | Teichstrasse 2
74182 Obersulm-Weiler | Deutschland

Fotografen:
Marks GmbH | Thomas Westermann

Fotos:
S. 4/5: © Cobalt / Fotolia.com
S. 8: © Beboy / Fotolia.com
S. 10: © Jörg Hackemann / Fotolia.com
S. 11: © Jeffrey Zalesny / Fotolia.com

Erscheinungsintervall:
Halbjährig