

Pressemeldung

Nordheim, 06/09/2012

Die Erfolgsgeschichte der ISO FE-Serie geht weiter - Prozessmonoflansch mit der neuen Ventiltechnologie

Als Aufgabenstellung haben die AS-Schneider Ingenieure von der Geschäftsleitung dieses Jahr das Thema erhalten, die bewährte Ventiltechnologie der erfolgreichen ISO FE-Serie konsequent auf die OS&Y-Ventiloberteile der AS-Schneider Prozessmonoflansche zu übertragen. Doch das war für das kreative Team nicht genug. Die neuen OS&Y-Ventile erfüllen nun sogar die höchste Ausdauerklasse CO3 (2.500 mechanische / 4 thermische Zyklen) bei höchster Dichtheitsklasse "A".

Alle drei Typen wurden nach den strengen Anforderungen der ISO 15848-1 getestet sowie zertifiziert und entsprechen damit den höchsten Anforderungen an Ausdauer und Dichtheit. Die 2-wöchige Bauartprüfung wurde durch den TÜV SÜD zertifiziert.

**ISO FE-Ventiloberteile sind in den drei bewährten AS-Schneider Ausführungen lieferbar.
Für alle Typen gilt Druckstufe 420 bar bzw. Class 2.500:**

Schneider Typ	Dichtsystem	Leistungsdaten
ISO FE Typ 1	FPM O-Ring + Graphitpackung	Class A bei 2.500 Zyklen / -29°C bis 40°C Class A bei 500 Zyklen / -29°C bis 200°C Class B bei 2.500 Zyklen / -29°C bis 200°C
ISO FE Typ 2	FPM O-Ring + Graphitpackung	Class A bei 2.500 Zyklen / -29°C bis 40°C Class A bei 1.500 Zyklen / -29°C bis 200°C Class B bei 2.500 Zyklen / -29°C bis 200°C
ISO FE Typ 3	PTFE / kohlegefülltes PTFE	Class A bei 2.500 Zyklen / -29°C bis 40°C Class B bei 2.500 Zyklen / -29°C bis 200°C

Ganz ohne Erstabsperrventil

Das AS-Schneider OS&Y-Ventiloberteil wurde so konstruiert, dass es das Erstabsperrventil für die Messleitung komplett ersetzt. Das heißt: Der Prozessmonoflansch kann direkt an die Prozessleitung angeflanscht werden.

Für die ISO FE Typen 1 und 2 hat AS-Schneider, parallel zur Bauartprüfung nach ISO 15848-1, auch die Typprüfung auf Feuersicherheit nach ISO 10497 durch den TÜV SÜD durchführen lassen.

Auch hier hat das Ventiloberteil mit Bravour bestanden. Nicht selten war im Prüfprotokoll der Eintrag 'Leckrate 0 ml' zu sehen. Dies bedeutet, dass selbst unter der Extrembelastung eines Brandes, die AS-Schneider Armatur noch komplett dicht ist.



schneider

Tailored to Your Business

Auch nicht medienberührte Teile in
Edelstahl 316 für den Betrieb in
korrosiver Umgebung

Abdichtung des Spindelgewindes gegen
Schmutz von außen (Atmosphäre)

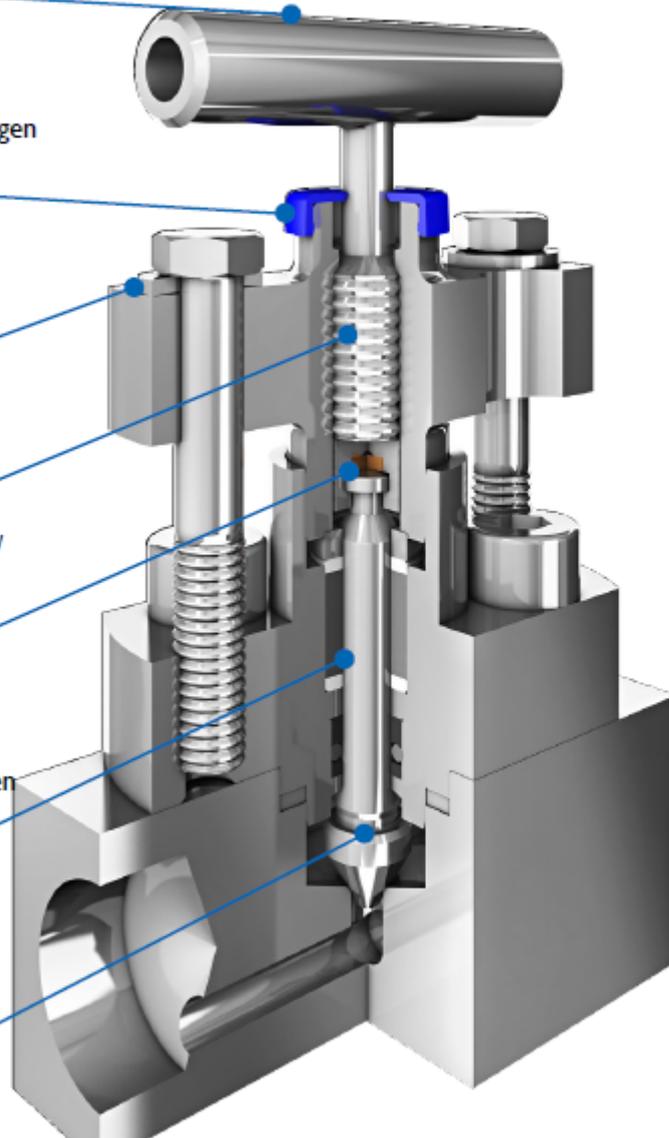
Tellerfedern zur Kompensation
von Wärmedehnungsdifferenzen

Hochfestes Spindelgewinde
mit Hartbeschichtung

Spezielle Axiallagerung der Spindel /
Kegel-Verbindungen zur Aufnahme
höchster Spindelkräfte

Nichtdrehende Spindel für niedrige
Betätigungskräfte und einen geringen
Versleiß der Dichtelemente

Metallische Rückdichtung zur
Entlastung des Dichtsystems
in geöffneter Stellung



AS-Schneider baut die emissionsarme ISO FE-Serie konsequent weiter aus

So wird in Kürze ein spezieller ISO 15848-konformer Kugelhahn für Armaturen verfügbar sein. Dieser findet beispielweise seinen Einsatz beim VariAS-Block von AS-Schneider. Hierbei werden die Erfahrungen, die das AS-Schneider Ingenieurteam bei der Entwicklung der neuen Class "A" Ausführung gemacht hat, in die Optimierung der bereits bestehenden Standardausführungen miteinfließen. Somit profitieren die Kunden nicht nur vom High-End-Produkt selbst sondern auch vom Technologietransfer auf die Standardprodukte.

Weitere Informationen erwünscht? Dann kontaktieren Sie uns bitte unter der Mailadresse kontakt@as-schneider.com. Wir freuen uns auf Ihren Beitrag.

Kontaktdaten:

Armaturenfabrik Franz Schneider GmbH + Co. KG
Anastassija Kinstler
Marketing
Bahnhofplatz 12
74226 Nordheim
Deutschland / Germany